

การจัดทำแผนยุทธศาสตร์การส่งเสริมไบโอมิเทน เพื่อทดแทนการใช้พลังงานเชิงพาณิชย์

ปัจจัยขับเคลื่อนการส่งเสริมไบโอมิเทน ด้านตลาดผู้ใช้ การจัดหาวัตถุดิบพืชพลังงาน และเทคโนโลยีการผลิตไบโอมิเทน

สถาบันวิจัยพลังงาน จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

22 สิงหาคม 2557



หัวข้อการนำเสนอ

- 1 เทคโนโลยีการผลิตไบโอมิเทน
- 2 การสำรวจต้นทุนกระบวนการผลิตไบโอมิเทน
- 3 การกำหนดรูปแบบต้นทุนราคาไบโอมิเทน
- 4 การวิเคราะห์สถานการณ์พลังงานเชิงพาณิชย์
- 5 การวิเคราะห์ความคุ้มค่าของการใช้ไบโอมิเทน
- 6 ยุทธศาสตร์การส่งเสริมการใช้งานไบโอมิเทน



หัวข้อการนำเสนอ

- 1 เทคโนโลยีการผลิตไบโอมีเทน
- 2 การสำรวจต้นทุนกระบวนการผลิตไบโอมีเทน
- 3 การกำหนดรูปแบบต้นทุนราคาไบโอมีเทน
- 4 การวิเคราะห์สถานการณ์พลังงานเชิงพาณิชย์
- 5 การวิเคราะห์ความคุ้มค่าของการใช้ไบโอมีเทน
- 6 ยุทธศาสตร์การส่งเสริมการใช้งานไบโอมีเทน

3



ข้อจำกัดในศักยภาพการผลิต Biogas จากน้ำเสียและฟาร์มปศุสัตว์

อุตสาหกรรม	น้ำเสีย			ของเสีย		
	เข้าร่วมโครงการ	มีระบบ Biogas แต่ไม่เข้าร่วมโครงการ	ยังไม่มีระบบ Biogas	เข้าร่วมโครงการ	ยังไม่มีระบบ Biogas	
	ไฟฟ้า (MW)	ไฟฟ้า (MW)	ไฟฟ้า (MW)	ไฟฟ้า (MW)	ไฟฟ้า (MW)	
แป้งมันสำปะหลัง	21.38	42.83	11.62	6.05	154.86	
ปาล์ม	41.16	11.12	17.82	2	9.18	
เอทานอล	มันเส้น	3	0.43	3.01	0	9.75
	โมลาส	21.16	2.47	9.27	0	0
	มันเส้น+โมลาส	0	0	0	0	0.78
รวม	86.7	56.85	41.73	8.05	174.58	

สรุปศักยภาพที่เพิ่ม: จากน้ำเสีย = 41.73 + จากของเสีย = 174.58 + น้ำทิ้งฟาร์มสุกร = 10.6 MW

รวม 226.91 MW

ที่มา: โครงการศึกษาการเพิ่มศักยภาพและความเป็นไปได้ในการพัฒนาก๊าซชีวภาพในไทย สนพ.



ศักยภาพของพืชพลังงาน (ตัวอย่างหญ้า Napier)

สายพันธุ์	ผลิตผลน้ำหนักร้าง (ตันต่อเฮกตาร์ต่อปี)	น้ำหนักร้างต่อวัน (กิโลกรัมต่อเฮกตาร์)
C4		
หญ้า napier	84.7	232.1
หญ้า guinea	51.1	140.0
อ้อย	49.5	135.6
C3		
หญ้า perennail		
rye	26.6	72.8
หญ้า orchard	22.0	60.3
หญ้า tall fescue	15.0	41.1
หญ้า timothy	15.0	41.1

หญ้าเนเปียร์ ให้ผลผลิต 13.5 ตันแห้ง/ไร่/ปี หรือ 67.5 ตันสด/ไร่/ปี ที่ความชื้น 20%

ในขณะที่ไม้โตเร็วที่ปลูกในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้สามารถให้ผลผลิตไม่เกิน 2.4 ตันแห้ง/ไร่/ปีเท่านั้น

ที่มา : Asia Biomass Handbook

5



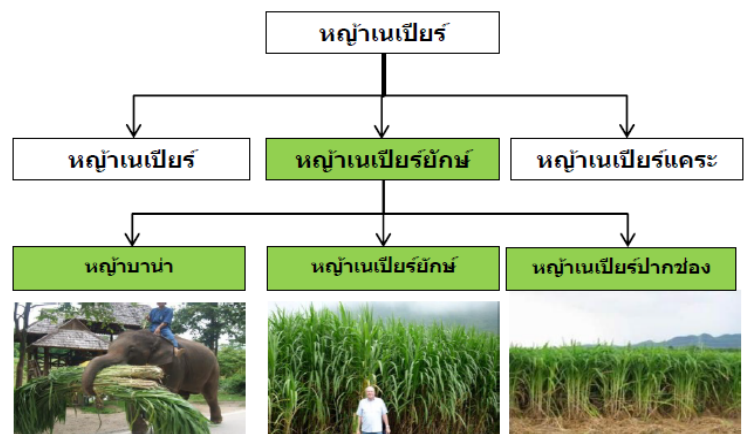
ศักยภาพของพืชพลังงาน (ตัวอย่างหญ้า Napier)

คุณสมบัติและสายพันธุ์หญ้าเนเปียร์

คุณสมบัติเด่นของหญ้าเนเปียร์

- ปลูก ขยายพันธุ์ง่าย โตเร็ว ผลผลิตเฉลี่ย 40 - 80 ตัน (สด)/ไร่/ปี (ขึ้นอยู่กับสภาพอากาศและการบริหารจัดการดินและน้ำ)
- จัดการดูแลง่าย เก็บเกี่ยวโดยใช้เครื่องจักรได้
- ตัดแล้วแตกกอใหม่เก็บเกี่ยวได้อีกอย่างน้อย 7 ปี
- ค่าความร้อนประมาณ 14 - 18 MJ/kg
- ผลิตไฟฟ้าจาก Biogas 1 MW ใช้พื้นที่ปลูก 800 - 1,000 ไร่ (ผลิตไฟฟ้าวันละ 24 ชม. จำนวน 330 วัน)
- การปลูกเตรียมดินและปลูกเหมือนอ้อย
- ระยะปลูก ใช้ก่อนพันธุ์ในการปลูก
- **ขอสงวนสิทธิ์ที่ดินที่มีน้ำเพียงพอ แต่ไม่ท่วมขัง**

ที่มา: ศูนย์วิจัยอาหารสัตว์นครราชสีมา



ที่มา: พพ.



ศักยภาพของพืชพลังงาน (ตัวอย่างหญ้า Napier)

พื้นที่เพาะปลูกและกำไรสุทธิของข้าวและพืชไร่ที่มีศักยภาพ

พืช	ต้นทุนเฉลี่ยต่อไร่ต่อปี	รายได้เฉลี่ยต่อไร่ต่อปี	รายได้สุทธิเฉลี่ยต่อปี	เงื่อนไข	แหล่งข้อมูล
ข้าวเหนียว	5,910.00	8,250.00	2,340.00	ผลผลิต 750 กก./ไร่ ราคาตันละ 11,000 บาท	ศูนย์พัฒนาความรู้การซื้อขายสินค้าเกษตรล่วงหน้า
อ้อย	9,808.40	11,865.00	2,056.60	ผลผลิต 11.30 ตัน/ไร่ ราคาตันละ 1,050 บาท	สำนักงานคณะกรรมการอ้อยและน้ำตาล
มันสำปะหลัง	5,500.00	7,565.80	2,065.80	ผลผลิต 3.439 ตัน/ไร่ ราคาตันละ 2,200 บาท	สถาบันพัฒนา มันสำปะหลังแห่งประเทศไทย
หญ้าเนเปียร์	6,932.50	10,500.00	3,567.50	ผลผลิต 35 ตัน/ไร่ ราคาตันละ 300 บาท	รวบรวมข้อมูลจากแหล่งต่างๆ

ที่มา: พพ.



พื้นที่เป้าหมายและศักยภาพพื้นที่เพาะปลูกพืชพลังงาน

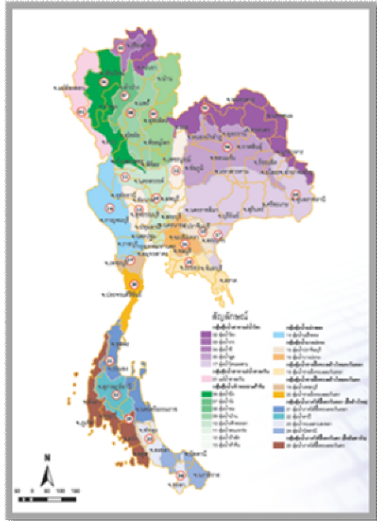
รายการ	ทั่วประเทศ	ภาคเหนือ	ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	ภาคกลาง	ภาคใต้
1) เนื้อที่ทั่วประเทศ (ล้านไร่)	320.70	106.03	105.53	64.94	44.20
1.1 เนื้อที่ป่าไม้	107.24	59.42	17.22	18.91	11.69
2. เนื้อที่ใช้ประโยชน์ทางการเกษตร	149.24	32.49	63.85	31.13	21.77
3. เนื้อที่ใช้ประโยชน์นอกการเกษตร	64.22	14.11	24.47	14.90	10.74
2) เนื้อที่ใช้ประโยชน์ทางการเกษตร (ล้านไร่)	149.24	32.49	63.85	31.13	21.77
2.1 เนื้อที่ชลประทาน (ล้านไร่)	29.78	6.64	6.34	13.94	2.86
- ขนาดใหญ่ - กลาง	24.39	4.73	3.88	13.38	2.40
- ขนาดเล็ก อื่น ๆ	5.39	1.91	2.46	0.55	0.46
2.2 เนื้อที่นอกเขตชลประทาน	119.46	25.85	57.51	17.19	18.91

รายการ	ทั่วประเทศ	ภาคเหนือ	ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	ภาคกลาง	ภาคใต้
2.1 เนื้อที่ใช้ประโยชน์ทางการเกษตร (ล้านไร่)	149.24	32.50	63.84	31.13	21.77
1) นาข้าว	69.96	15.79	42.75	10.20	1.22
2) พืชไร่	31.16	10.20	11.94	9.01	0.01
3) สวนไม้ผล ไม้ยืนต้น	34.91	4.05	4.31	7.39	19.16
4) สวนผัก ไม้ดอก/ไม้ประดับ	1.41	0.45	0.32	0.51	0.13
5) เนื้อที่ใช้ประโยชน์ทางการเกษตรอื่นๆ	11.80	2.01	4.52	4.02	1.25
2.2 เนื้อที่ใช้ประโยชน์ทางการเกษตร เฉลี่ยต่อครัวเรือน (ไร่)	25.25	23.93	23.02	36.60	23.43



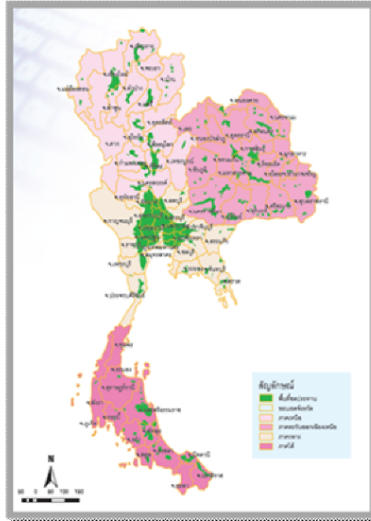
พื้นที่เป้าหมายและศักยภาพพื้นที่เพาะปลูกพืชพลังงาน

แผนที่แสดงกลุ่มลุ่มน้ำของไทย



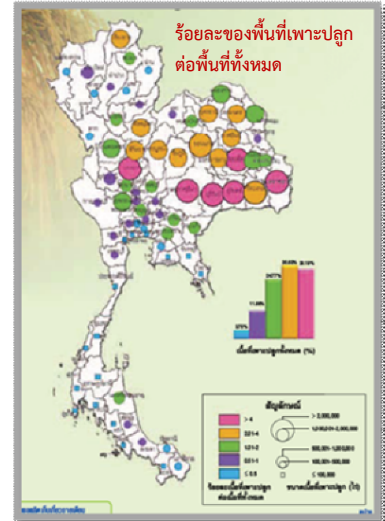
ที่มา: กรมชลประทาน

แผนที่แสดงพื้นที่ชลประทานของไทย



ที่มา: กรมชลประทาน

แผนที่แสดงแหล่งเพาะปลูกข้าวของไทย



ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร

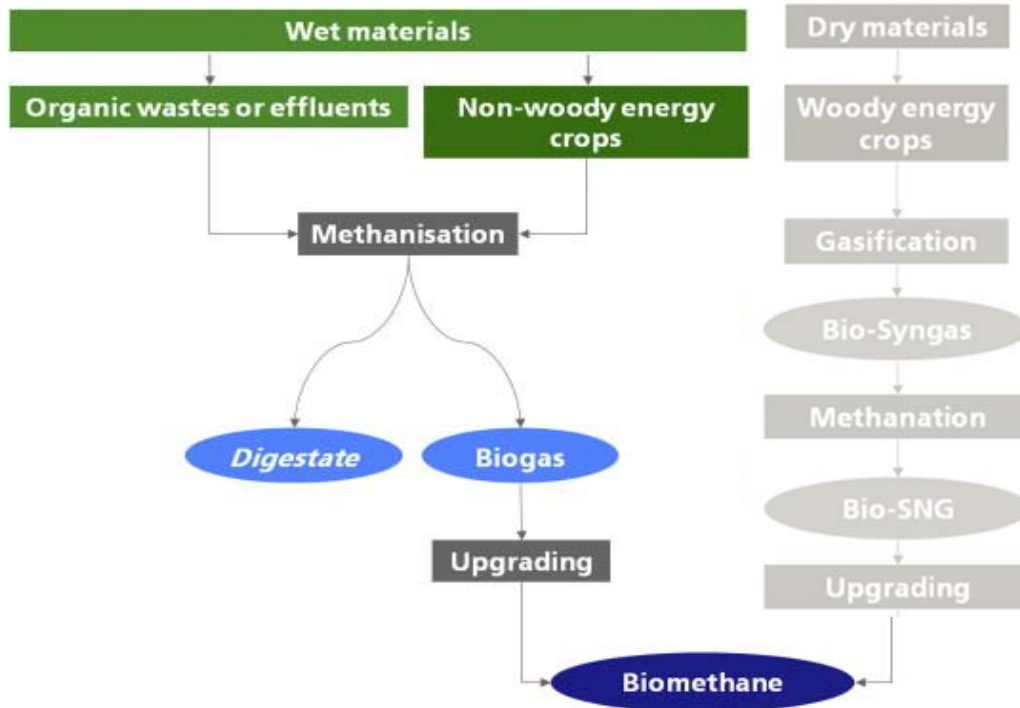


พื้นที่เป้าหมายและศักยภาพพื้นที่เพาะปลูกพืชพลังงาน

- พื้นที่เป้าหมายในการปลูกพืชพลังงานตามแผน AEDP = 1 แสนไร่ในปี 2564
- กำไรสุทธิของการปลูกหญ้าเนเปียร์ (3,567.5 บาท/ไร่/ปี) สูงกว่าพืชไร่โดยเฉลี่ย (2,056 - 2,340 บาท/ไร่/ปี)
 - มีความเป็นไปได้ที่จะจูงใจให้เกษตรกรเปลี่ยนจากการปลูกพืชไร่มาปลูกหญ้าเนเปียร์ได้
- พื้นที่ปลูกข้าวและพืชไร่เดิม (ข้าว อ้อย ข้าวโพด มันสำปะหลัง และอื่นๆ) รวมในปี 2555 คิดเป็นประมาณ 101.12 ล้านไร่
 - เป้าหมายการปลูกพืชพลังงานตามสมมติฐานของแผน AEDP ประมาณ 1 แสนไร่ คิดเป็น 0.1% ของพื้นที่ปลูกข้าวและพืชไร่ ณ ปัจจุบัน เท่านั้น



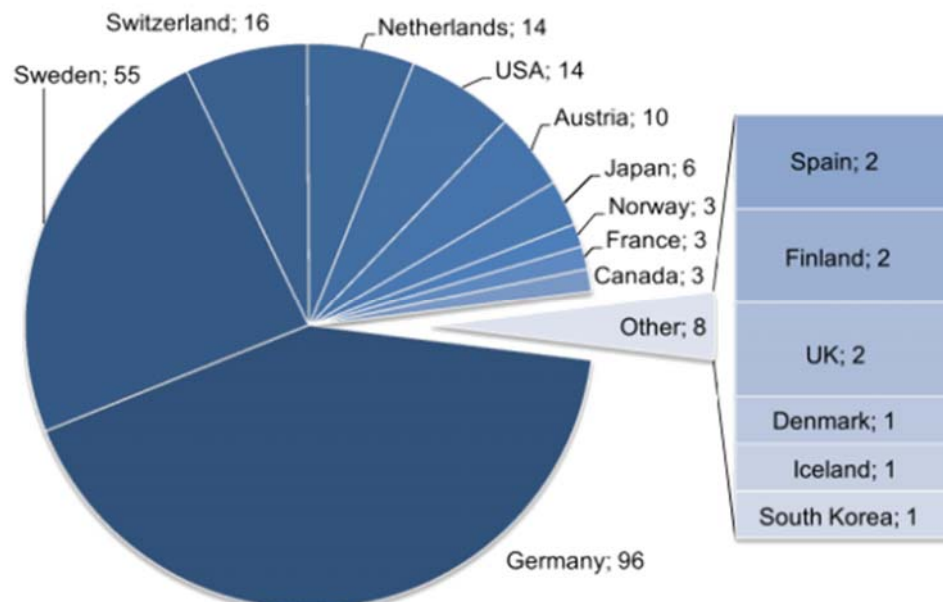
รูปแบบเทคโนโลยีการผลิตไบโอมีเทน



11



จำนวนโรงงานทั่วโลกที่ติดตั้งเทคโนโลยีการผลิตไบโอมีเทนจากก๊าซชีวภาพ





โรงงานผลิตก๊าซชีวภาพและโรงงานผลิตไบโอมีเทนในเยอรมนี



Approximately 7,200 biogas plants
Producing electricity



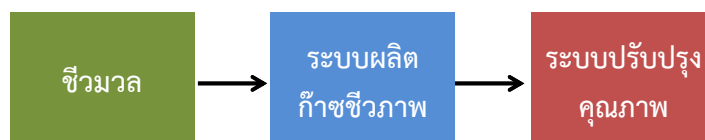
Approximately 83 biogas plants upgrading
to biomethane

13



เทคโนโลยีการผลิตไบโอมีเทนจากชีวมวลเปียก

- ก๊าซชีวภาพเกิดจากการย่อยสลายของสารอินทรีย์โดยแบคทีเรียที่ไม่ใช้ออกซิเจน
 - ก๊าซชีวภาพเกิดจากกระบวนการย่อยสลายโดยไร้ออกซิเจน สามารถใช้วัตถุดิบ อันได้แก่ น้ำทิ้งจากอุตสาหกรรมทางการเกษตร (แป้งมัน อ้อย เป็นต้น) มูลสัตว์จากฟาร์ม ของเหลือใช้จากการเกษตร เป็นต้น

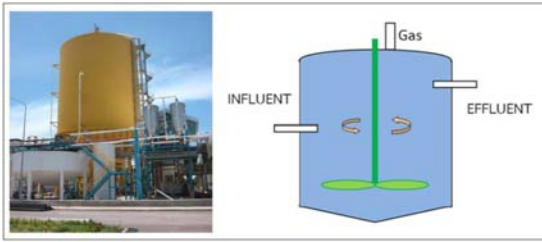


- ก๊าซชีวภาพที่ได้จะถูกปรับปรุงคุณภาพให้มีคุณสมบัติที่สามารถเป็นเชื้อเพลิงที่นำไปทดแทนเชื้อเพลิงจากแหล่งอื่นๆ ได้ เช่น ก๊าซธรรมชาติ ถ่าน และน้ำมัน เป็นต้น
 - สามารถใช้เป็นแหล่งเชื้อเพลิงให้กับเครื่องกำเนิดไฟฟ้าและเครื่องยนต์ได้
 - ยังอาจสามารถนำไปใช้เผาไหม้เป็นก๊าซหุงต้มเหมือนกับ LPG ได้ ซึ่งจะทำให้เกิดความสะดวกในการใช้มากกว่าการใช้ฟืนหรือถ่าน ทั้งยังปราศจากควันและเขม่า

14



เทคโนโลยีการผลิตก๊าซชีวภาพจากชีวมวลเปียก

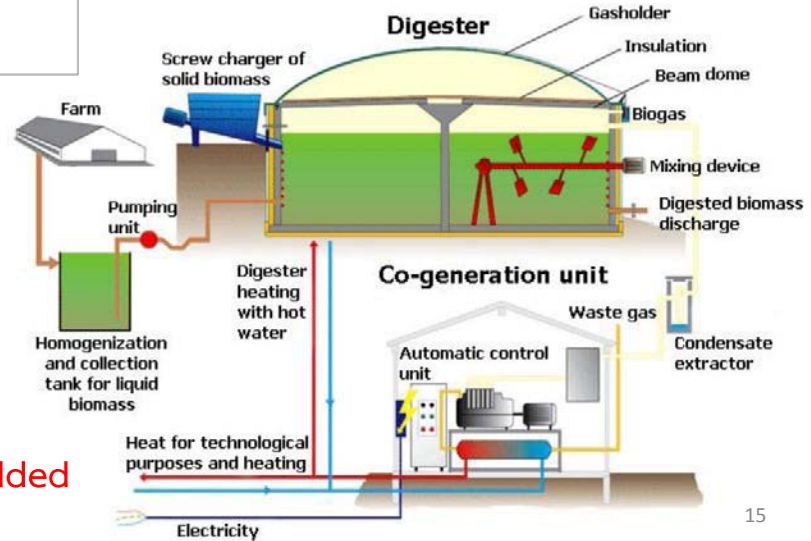


ระบบแบบถังกวนสมบูรณ์

ผังกระบวนการผลิตก๊าซชีวภาพ
บริษัท Zorg Biogas จำกัด

อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพ

240 – 300 m³-CH₄/ton-VS Added



15

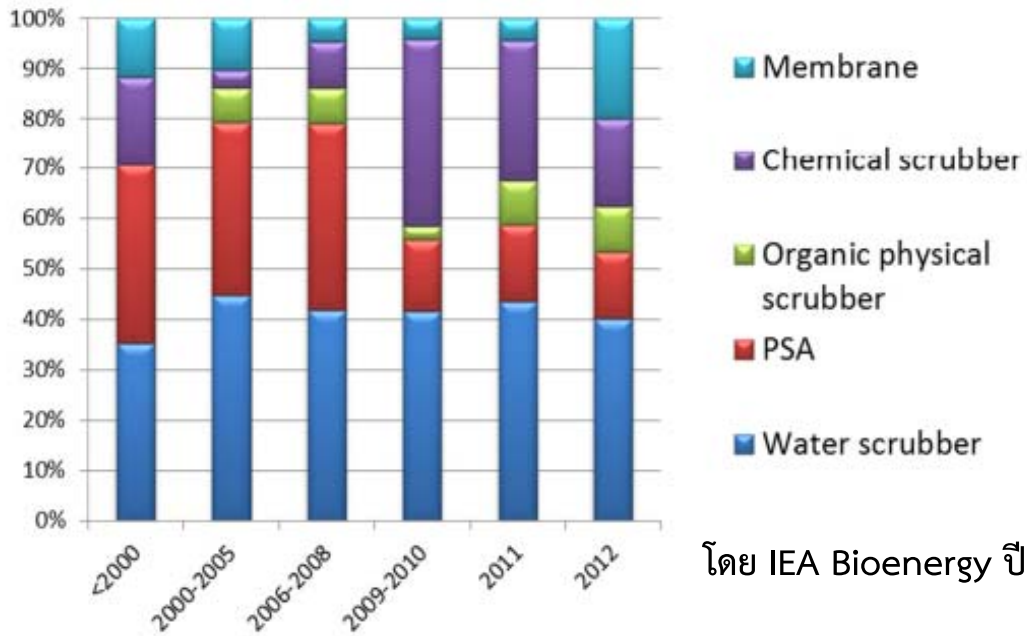


เทคโนโลยีการปรับคุณภาพก๊าซชีวภาพให้เป็นไบโอมีเทน

- 1 Membrane
- 2 Chemical Scrubber
- 3 Organic Physical Scrubber
- 4 PSA
- 5 Water Scrubber



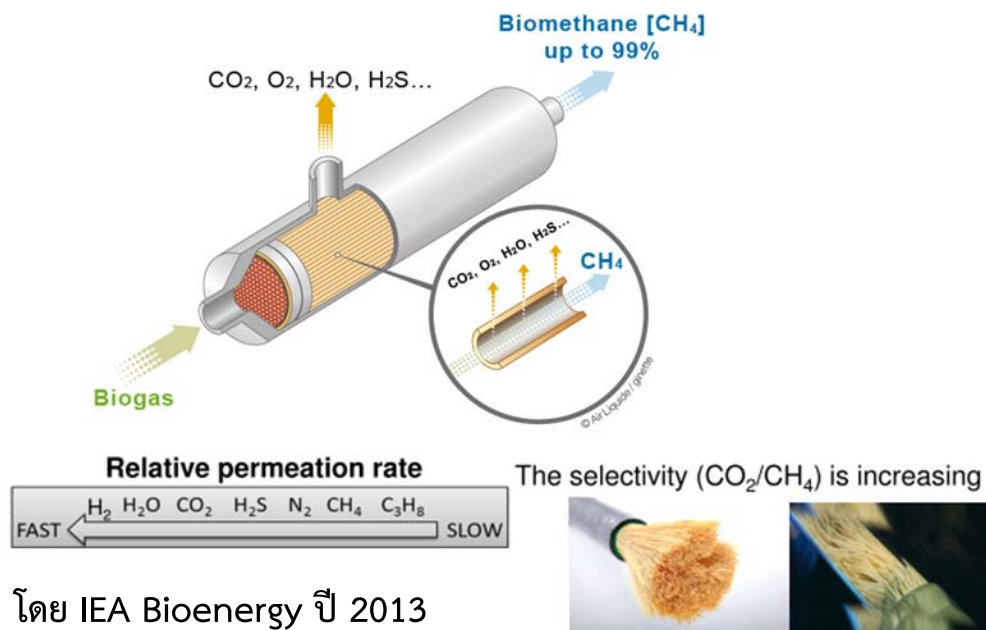
เทคโนโลยีการปรับคุณภาพก๊าซชีวภาพให้เป็นไบโอมีเทน



17



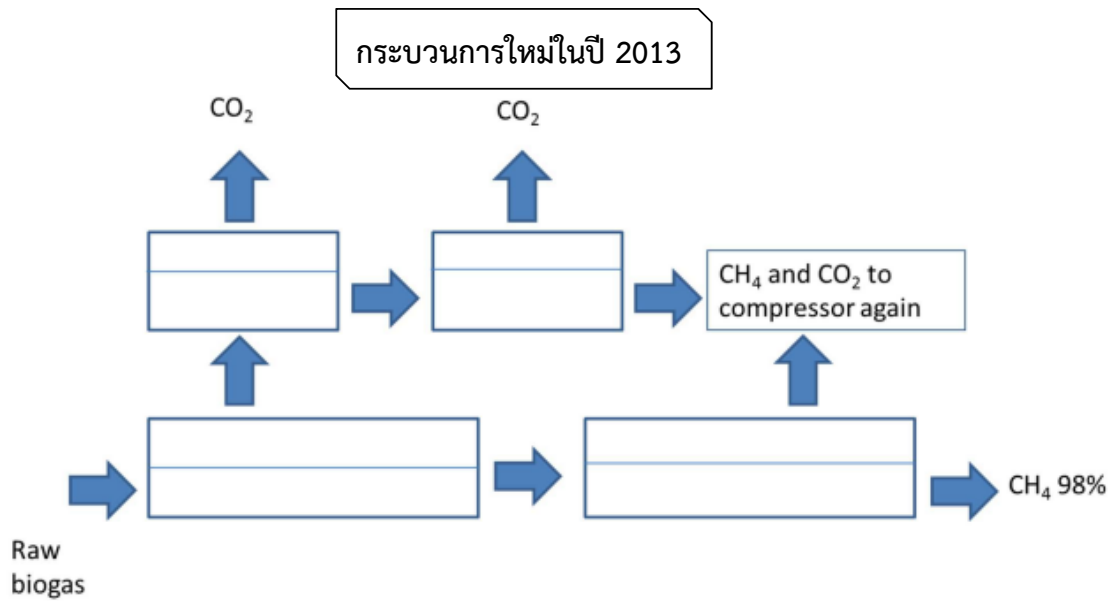
เทคโนโลยี Membrane Separation



18



เทคโนโลยี Membrane Separation

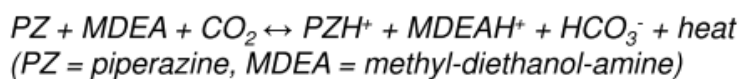
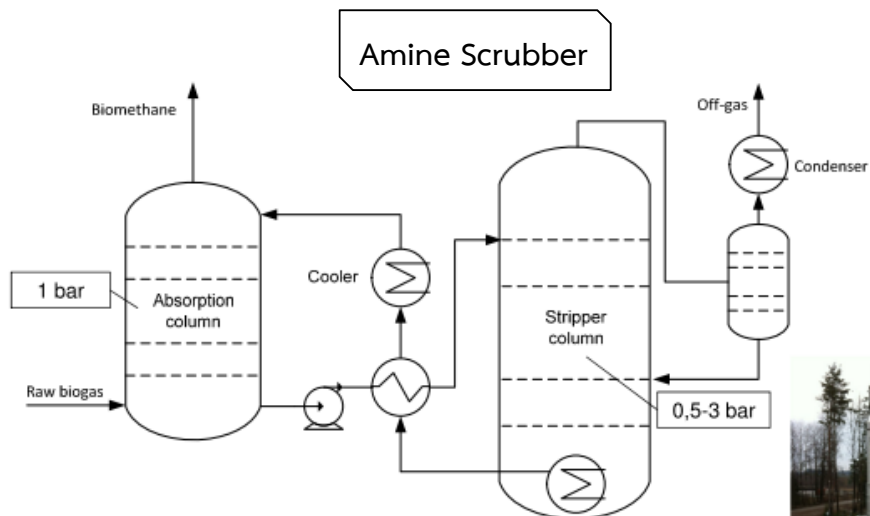


โดย IEA Bioenergy ปี 2013

19



เทคโนโลยี Chemical Scrubber

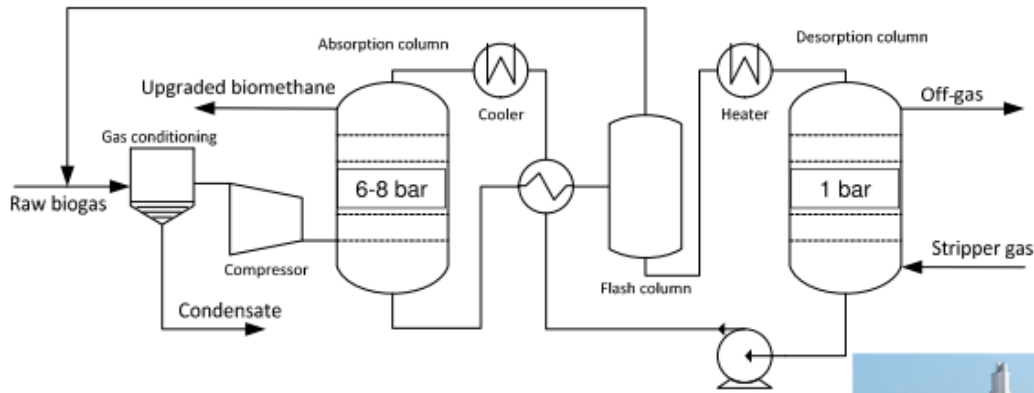


โดย IEA Bioenergy ปี 2013

20



เทคโนโลยี Organic Scrubber



Seleoxo/Genosorb Scrubber

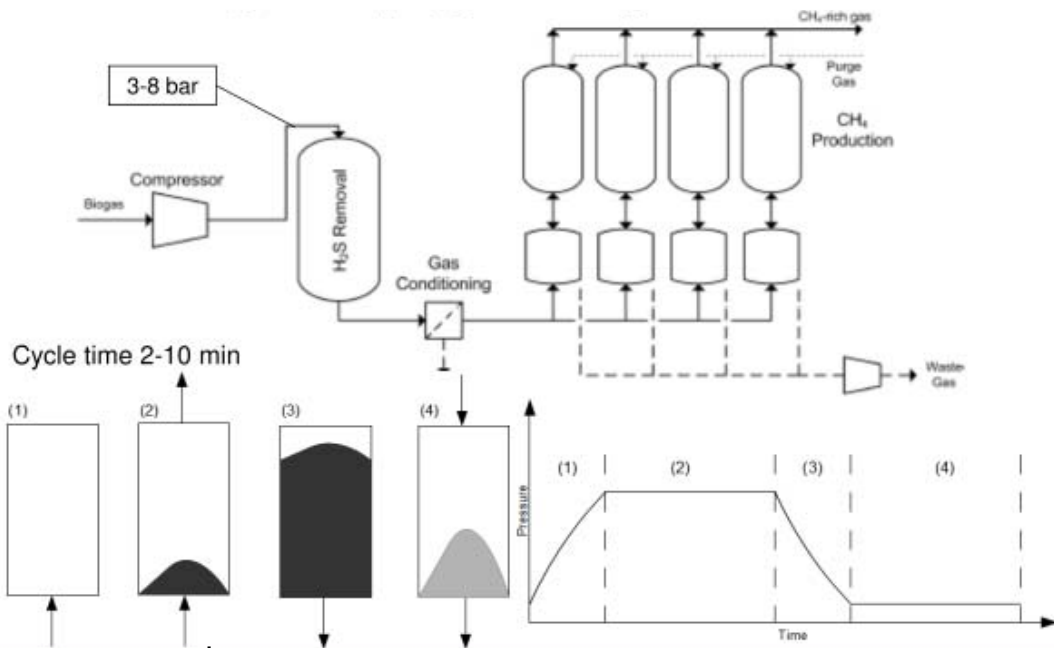
โดย IEA Bioenergy ปี 2013



21



เทคโนโลยี PSA

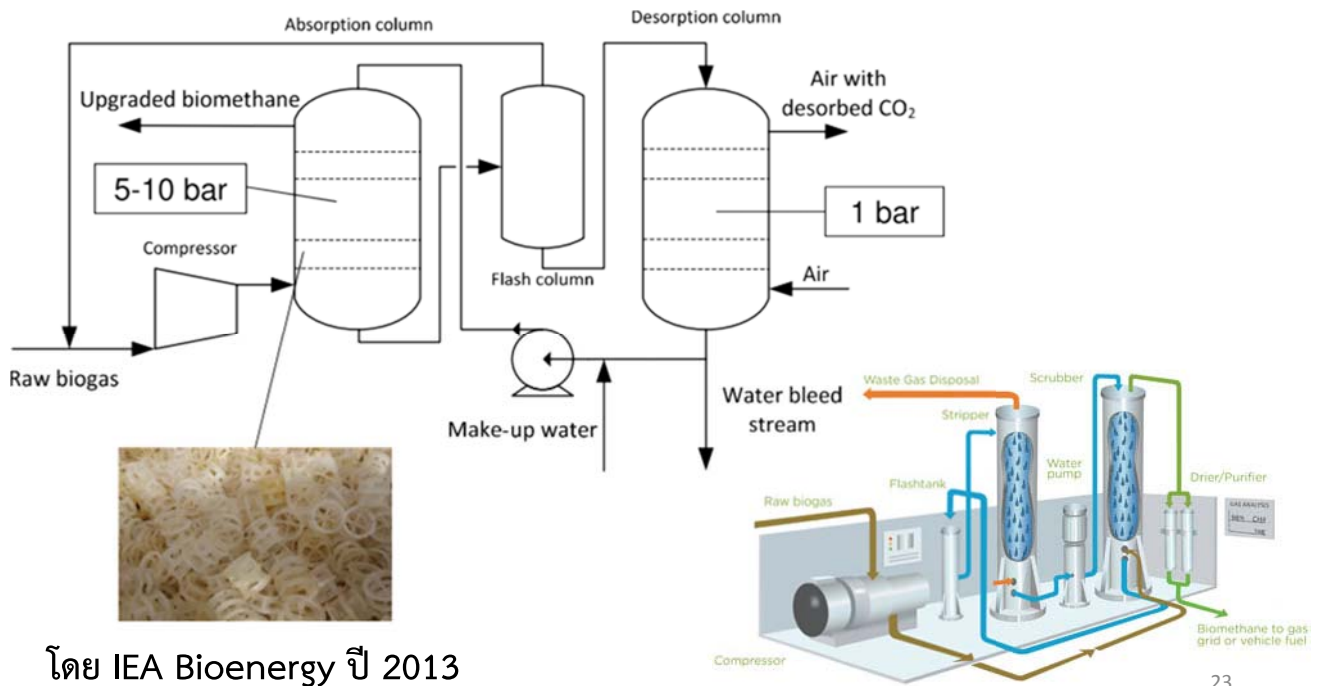


โดย IEA Bioenergy ปี 2013

22



เทคโนโลยี Water Scrubber



23



เปรียบเทียบคุณสมบัติเทคโนโลยีการปรับคุณภาพก๊าซชีวภาพเป็นไบโอมีเทน

Parameter	Membrane	Chemical Scrubbing (Amine)	Organic Physical Scrubbing	PSA	Water Scrubbing
typical methane content in biomethane [vol%]	95.0-99.0	>99.0	95.0-99.0	95.0-99.0	95.0-99.0
methane recovery [%]	80.0-99.5	99.96	96.0	98.0	98.0
methane slip [%]	2.0	0.04	4.0	2.0	2.0
pre-purification	recommended	yes	recommended roughly	yes	recommended roughly
sulfur dioxide co removal	possible	contaminant	possible	possible	yes
nitrogen and oxygen co removal	partial	no	no	possible	no
typical delivery pressure [bar(g)]	4-7	0	4-8	4-7	4-8
typical operation pressure [bar(g)]	4-7	4-7	Atmospheric	3-5	5-7
electric energy demand [kWhel/m3 biomethane]	0.25-0.43	0.27	0.49-0.67	0.46	0.46
heating demand and temperature level (celsius)	-	high 120-160	medium 70-80	-	-
consumables demand	-	amine solution (hazardous, corrosive)	organic solvent (nonhazardous)	activated carbon (nonhazardous)	antifouling agent, drying agent
partial load range [%]	50-105	50-100	50-100	85-115	50-100

24



เปรียบเทียบคุณสมบัติเทคโนโลยีการปรับคุณภาพก๊าซชีวภาพเป็นไบโอมีเทน

Parameter	Membrane	Chemical Scrubbing (Amine)	Organic Physical Scrubbing	PSA	Water Scrubbing
number of reference plant	low	medium	low	high	high
typical investment costs [€/m ³ /h biomethane]					
100 m ³ /h biomethane	7,300-7,600	9,500	9,500	10,400	10,100
250 m ³ /h biomethane	4,700-4,900	5,000	5,000	5,400	5,500
500 m ³ /h biomethane	3,500-3,700	3,500	3,500	3,700	3,500
typical operation costs [ct/m ³ biomethane]					
100 m ³ /h biomethane	10.8-15.8	14.4	13.8	12.8	14
250 m ³ /h biomethane	7.7-11.6	12	10.2	10.1	10.3
500 m ³ /h biomethane	6.5-10.1	11.2	9	9.2	9.1

25



รายชื่อผู้ผลิตและจัดจำหน่ายเทคโนโลยีการปรับคุณภาพไบโอมีเทน





หัวข้อการนำเสนอ

- 1 เทคโนโลยีการผลิตไบโอมิเทน
- 2 การสำรวจต้นทุนกระบวนการผลิตไบโอมิเทน
- 3 การกำหนดรูปแบบต้นทุนราคาไบโอมิเทน
- 4 การวิเคราะห์สถานการณ์พลังงานเชิงพาณิชย์
- 5 การวิเคราะห์ความคุ้มค่าของการใช้ไบโอมิเทน
- 6 ยุทธศาสตร์การส่งเสริมการใช้งานไบโอมิเทน

27



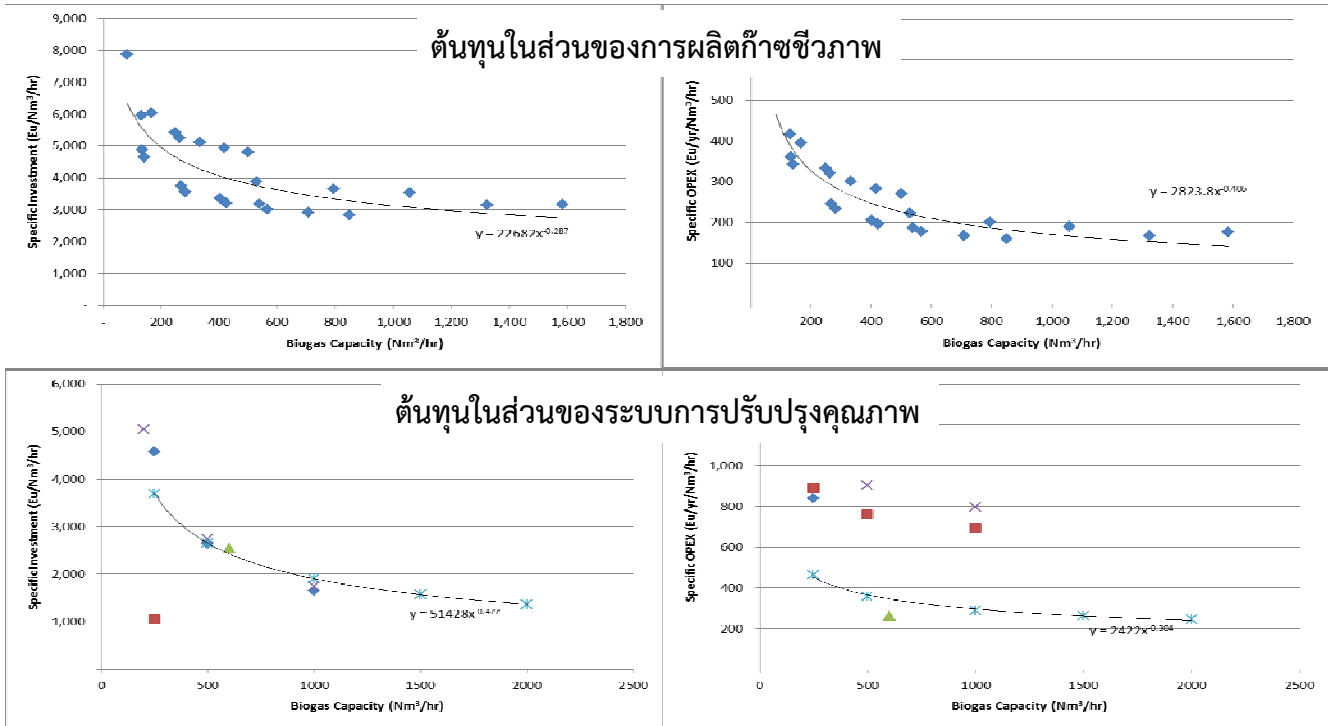
ต้นทุนวัตถุดิบและโลจิสติกส์ของพืชพลังงาน

ต้นทุนชีวมวลเปียก (พืชล้มลุก)

เชื้อเพลิง (บาท/ตัน)	ต้นทุนพืช พลังงาน	การรวบรวม แปรรูป ลำเลียง และการขนส่ง	ต้นทุนรวม (บาท/ตัน)	อัตรา $m^3-CH_4/ตัน$	ค่าพลังงาน MJ/ตัน	ต้นทุนรวม (B/GJ)	ต้นทุนรวม (B/MBTU)
หญ้าเนเปียร์	300	200	500	57.15	2,057.22	243.2	256.5



การสำรวจต้นทุนกระบวนการผลิตไบโอมีเทนด้วยระบบก๊าซชีวภาพ



โครงสร้างต้นทุนกระบวนการผลิตไบโอมีเทน

BG Capacity	Cost	Unit	BG System	Upgrading System				
				WS	PSA	AS	MS	OS
6,000 m ³ -BG/day (250 m ³ -BG/hr) (3 ton-CBG/day)	investment	(MTHB)	52.3	41.5	44.1	62.9	40.7	51.9
	O&M	(MTHB)	3.4	5.1	9.5	6.9	5.4	7.3
		(%)	6.5%	12.2%	21.5%	11.0%	13.3%	14.1%
12,000 m ³ -BG/day (500 m ³ -BG/hr) (6 ton-CBG/day)	investment	(MTHB)	85.8	59.7	63.7	82.2	60.1	70.2
	O&M	(MTHB)	5.1	8.2	17.4	11.9	9.4	12.9
		(%)	5.9%	13.8%	27.4%	14.5%	15.6%	18.3%
24,000 m ³ -BG/day (1,000 m ³ -BG/hr) (12 ton-CBG/day)	investment	(MTHB)	140.6	85.8	92.0	107.4	88.6	94.8
	O&M	(MTHB)	7.7	13.3	32.1	20.6	16.1	22.6
		(%)	5.5%	15.6%	34.8%	19.2%	18.2%	23.8%
48,000 m ³ -BG/day (2,000 m ³ -BG/hr) (24 ton-CBG/day)	investment	(MTHB)	230.4	123.3	133.0	140.3	130.6	128.1
	O&M	(MTHB)	11.6	21.6	59.0	35.5	27.7	39.7
		(%)	5.0%	17.5%	44.4%	25.3%	21.2%	31.0%



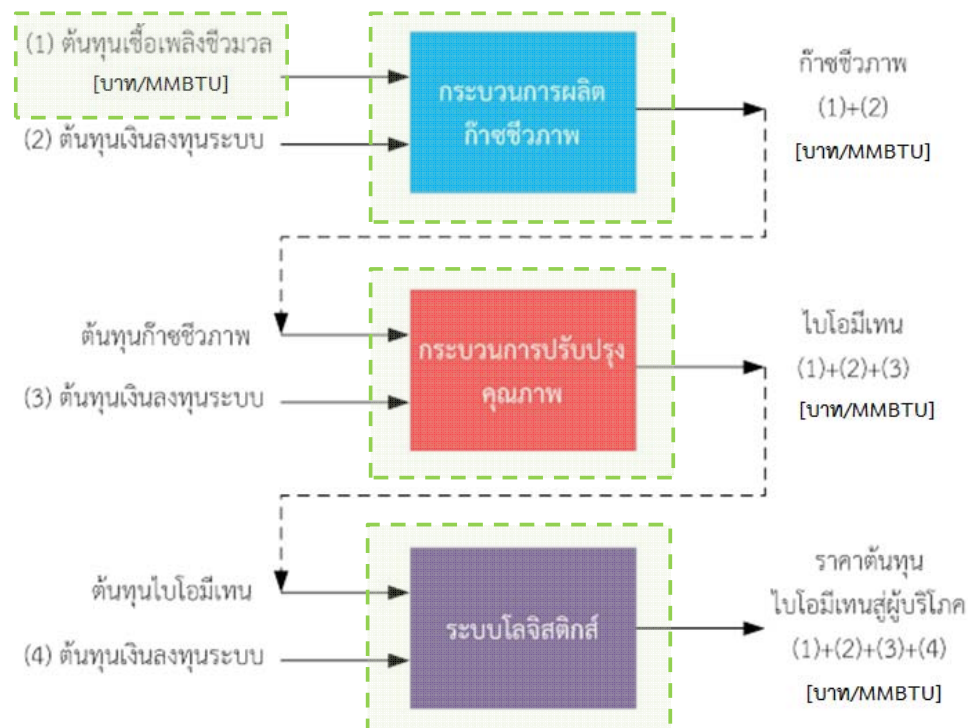
หัวข้อการนำเสนอ

- 1 เทคโนโลยีการผลิตไบโอมิเทน
- 2 การสำรวจต้นทุนกระบวนการผลิตไบโอมิเทน
- 3 การกำหนดรูปแบบต้นทุนราคาไบโอมิเทน
- 4 การวิเคราะห์สถานการณ์พลังงานเชิงพาณิชย์
- 5 การวิเคราะห์ความคุ้มค่าของการใช้ไบโอมิเทน
- 6 ยุทธศาสตร์การส่งเสริมการใช้งานไบโอมิเทน

31



แนวคิดในการกำหนดรูปแบบต้นทุนราคาไบโอมิเทนที่เหมาะสม



32

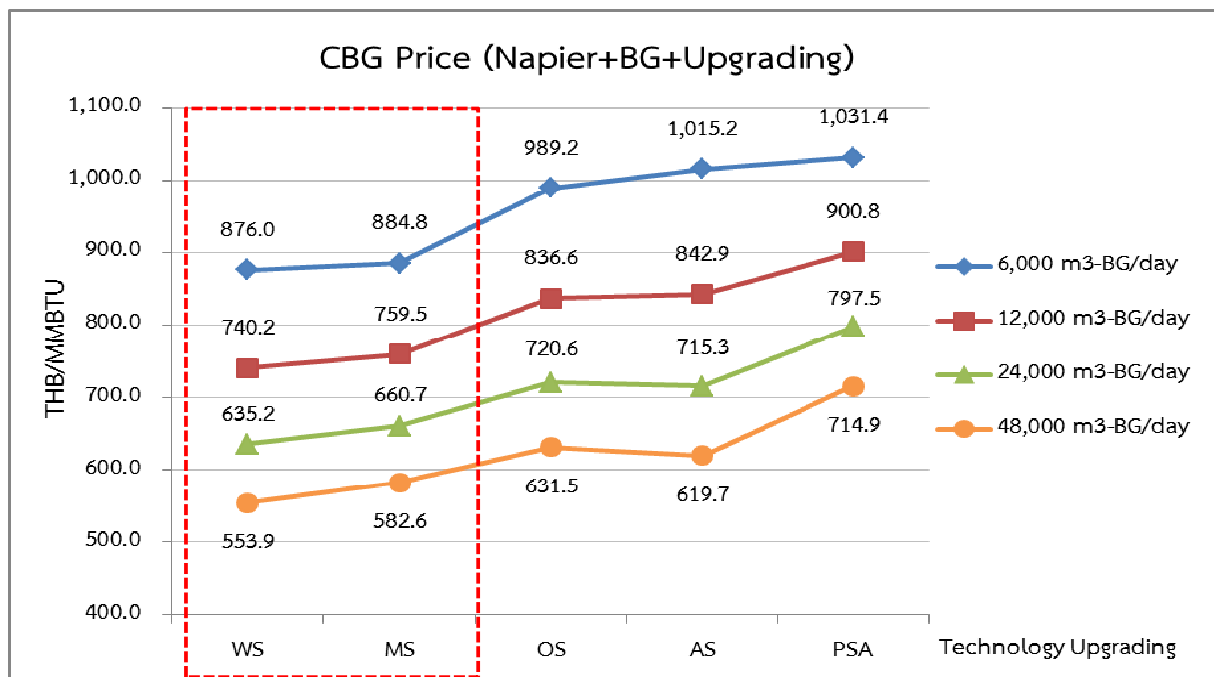


โครงสร้างราคาต้นทุนไบโอมีเทน

BG Capacity	Cost	Unit	Napier	BG System	Upgrading System			
					WS	PSA	AS	MS
6,000 m ³ -BG/day (250 m ³ -BG/hr) (3 ton-CBG/day)	Investment	(MTHB)		52.3	41.5	44.1	62.9	40.7
	O&M	(MTHB)		3.4	5.1	9.5	6.9	5.4
	Fuel Cost	(THB/ton)	500.0	6.5%	12.2%	21.5%	11.0%	13.3%
Project IRR 10%	CBG Price	(THB/MMBTU)	256.5	296.7	322.8	478.2	462.0	331.6
12,000 m ³ -BG/day (500 m ³ -BG/hr) (6 ton-CBG/day)	Investment	(MTHB)		85.8	59.7	63.7	82.2	60.1
	O&M	(MTHB)		5.1	8.2	17.4	11.9	9.4
	Fuel Cost	(THB/ton)	500.0	5.9%	13.8%	27.4%	14.5%	15.6%
Project IRR 10%	CBG Price	(THB/MMBTU)	256.5	236.2	247.4	408.1	350.2	266.8
24,000 m ³ -BG/day (1,000 m ³ -BG/hr) (12 ton-CBG/day)	Investment	(MTHB)		140.6	85.8	92.0	107.4	88.6
	O&M	(MTHB)		7.7	13.3	32.1	20.6	16.1
	Fuel Cost	(THB/ton)	500.0	5.5%	15.6%	34.8%	19.2%	18.2%
Project IRR 10%	CBG Price	(THB/MMBTU)	256.5	188.3	190.4	352.6	270.5	215.8
48,000 m ³ -BG/day (2,000 m ³ -BG/hr) (24 ton-CBG/day)	Investment	(MTHB)		230.4	123.3	133.0	140.3	130.6
	O&M	(MTHB)		11.6	21.6	59.0	35.5	27.7
	Fuel Cost	(THB/ton)	500.0	5.0%	17.5%	44.4%	25.3%	21.2%
Project IRR 10%	CBG Price	(THB/MMBTU)	256.5	150.4	146.9	308.0	212.8	175.7

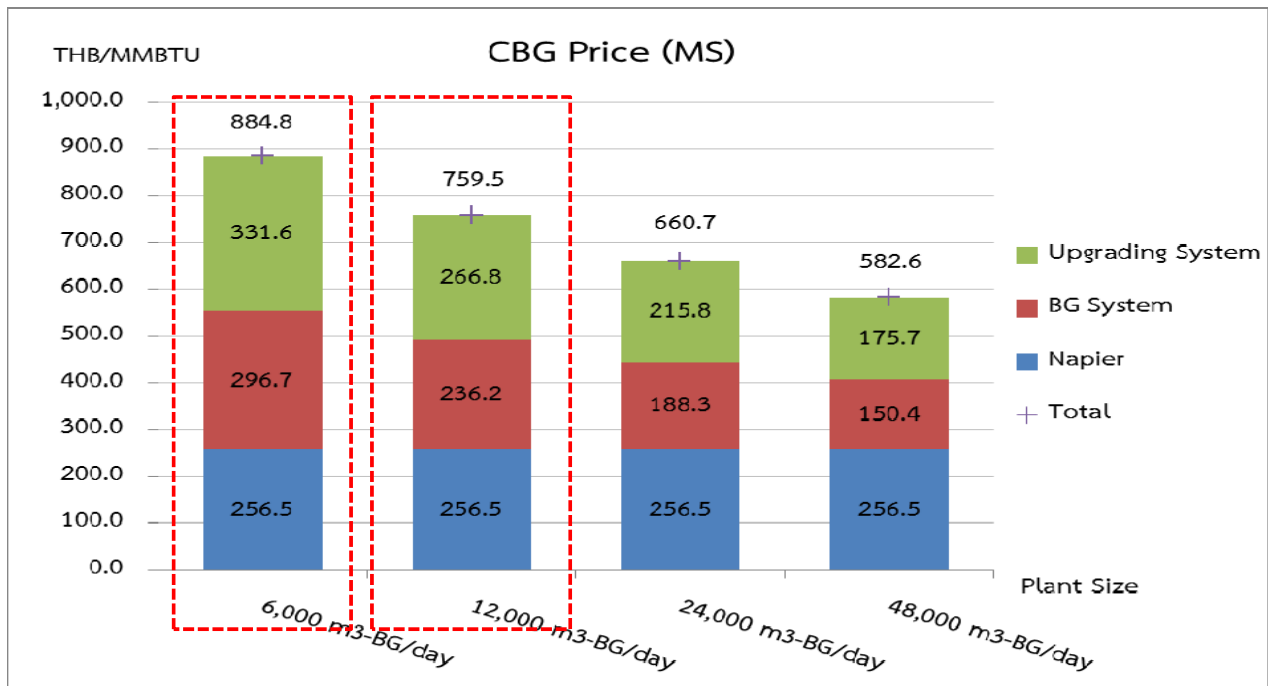


เปรียบเทียบโครงสร้างราคาต้นทุนไบโอมีเทน





โครงสร้างราคาต้นทุนไบโอมีเทน

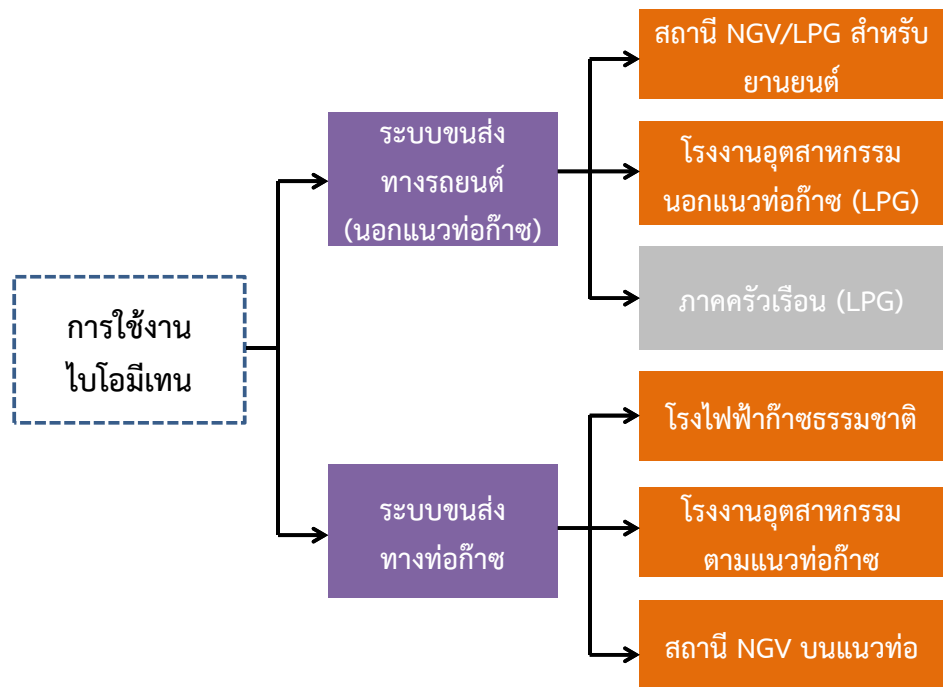


หัวข้อการนำเสนอ

- 1 เทคโนโลยีการผลิตไบโอมีเทน
- 2 การสำรวจต้นทุนกระบวนการผลิตไบโอมีเทน
- 3 การกำหนดรูปแบบต้นทุนราคาไบโอมีเทน
- 4 การวิเคราะห์สถานการณ์พลังงานเชิงพาณิชย์
- 5 การวิเคราะห์ความคุ้มค่าของการใช้ไบโอมีเทน
- 6 ยุทธศาสตร์การส่งเสริมการใช้งานไบโอมีเทน



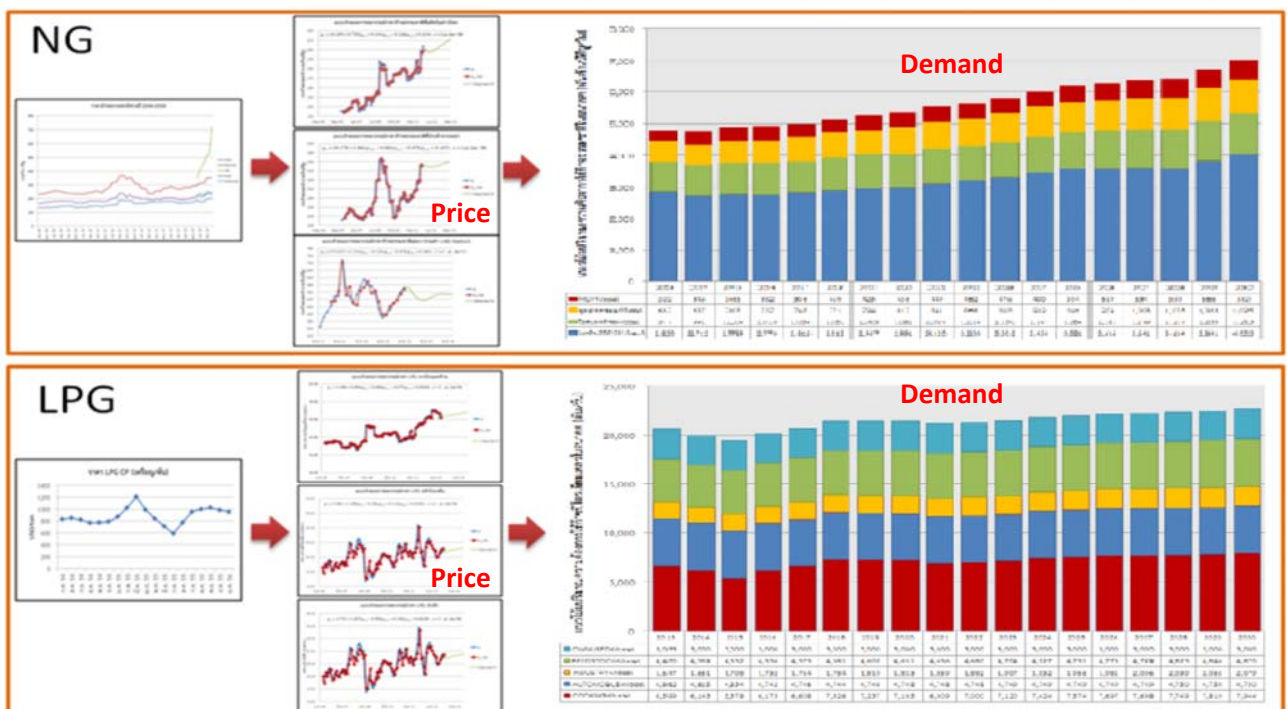
รูปแบบการนำไบโอมีเทนไปใช้แทนเชื้อเพลิงเชิงพาณิชย์



37

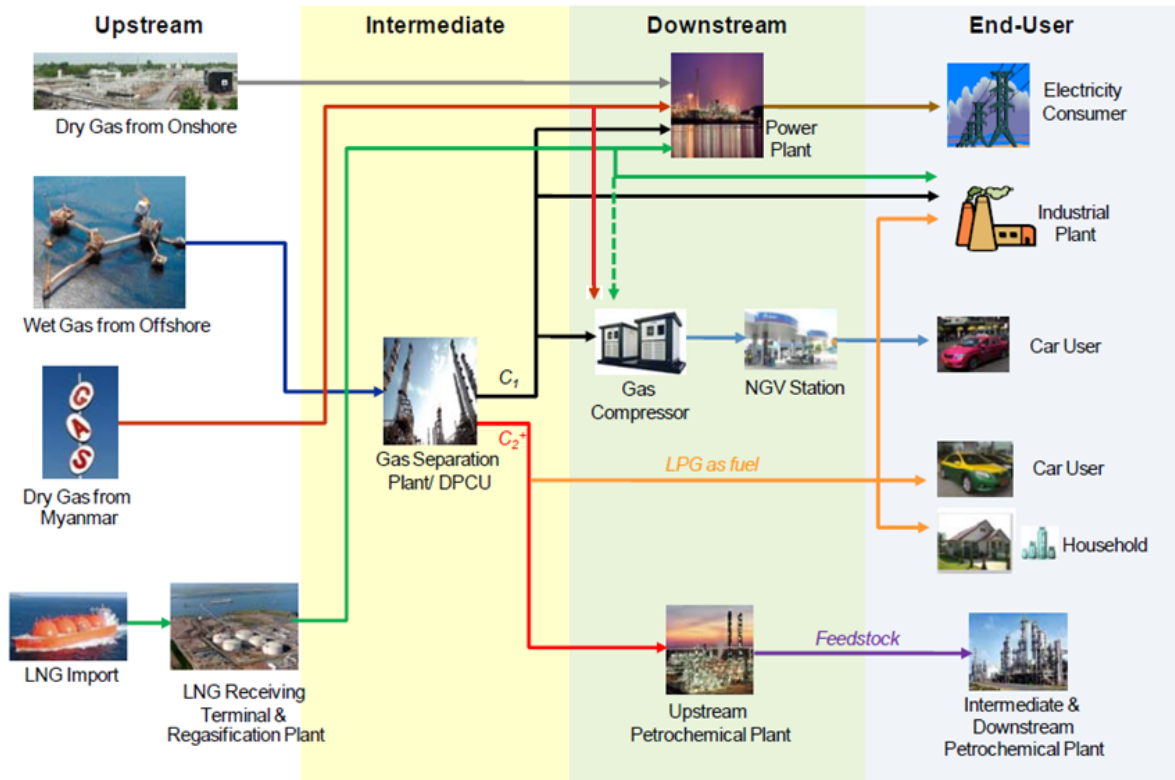


การจัดทำแบบจำลองวิเคราะห์แนวโน้มราคาและความต้องการใช้ NG และ LPG



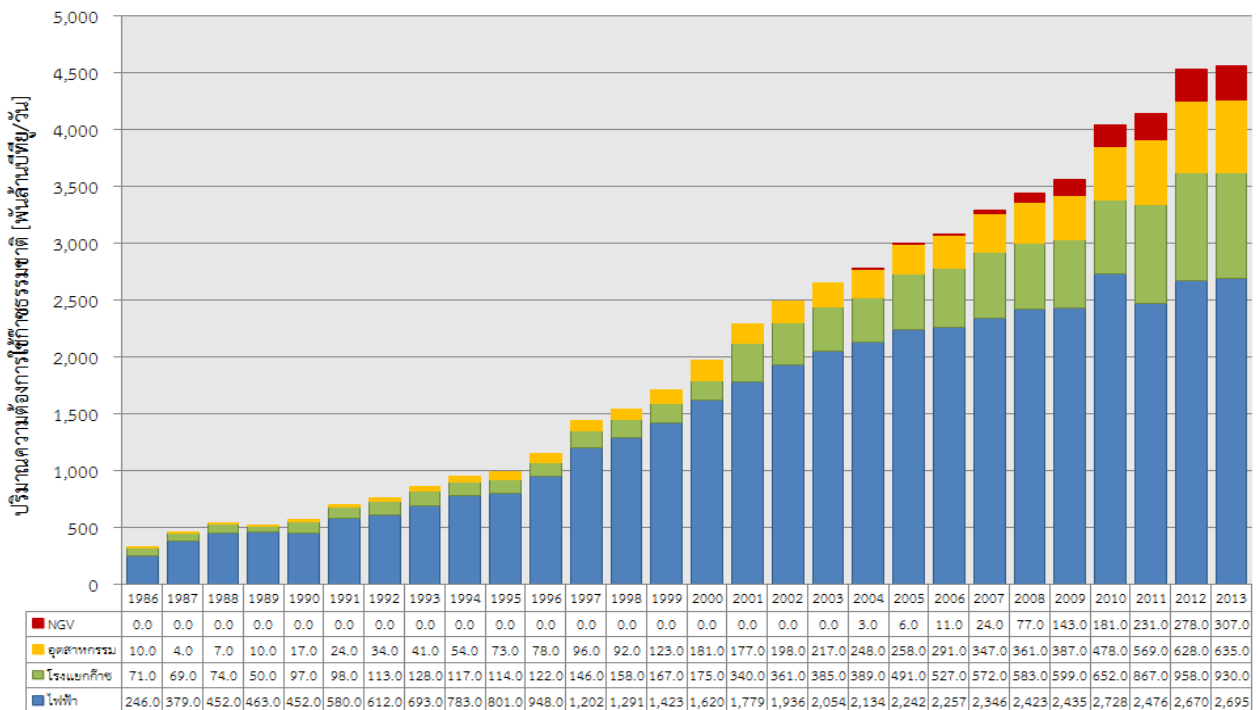
38

โครงสร้างการจัดหาก๊าซธรรมชาติของไทย



39

ความต้องการใช้ก๊าซธรรมชาติของไทย



40



โครงสร้างราคาก๊าซธรรมชาติในประเทศไทย

การจัดการก๊าซของไทย ประกอบด้วย 3 ส่วนหลัก

โครงสร้างราคาเนื้อง๊าซฯ แบ่งเป็น 2 กลุ่ม ตาม
วัตถุประสงค์ของการนำก๊าซธรรมชาติไปใช้ประโยชน์

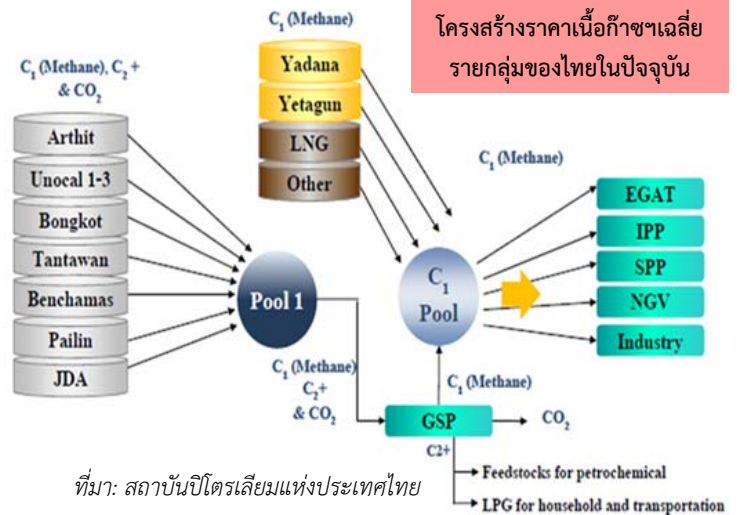
กลุ่มที่ 1 (Pool 1) เป็นก๊าซสำหรับโรงแยกก๊าซของ
ปตท. ประกอบด้วย ก๊าซจากอ่าวไทย

กลุ่มที่ 2 (Pool 2 หรือ Pool C1) เป็นก๊าซที่จำหน่าย
ให้แก่โรงไฟฟ้าของ EGAT IPP SPP และผู้ใช้ก๊าซอื่นๆ
ประกอบด้วย

- ก๊าซจากอ่าวไทยที่เหลือจากการจ่ายให้โรงแยกก๊าซ
- ก๊าซจากสหภาพพม่า (ยาดานา, เยตากูน)
- LNG และก๊าซจากแหล่งอื่นๆ ในอนาคต



- 1) แหล่งก๊าซภายในประเทศ (อ่าวไทย)
- 2) การนำเข้ก๊าซทางท่อจากประเทศพม่า
- 3) การนำเข้ LNG จากต่างประเทศ



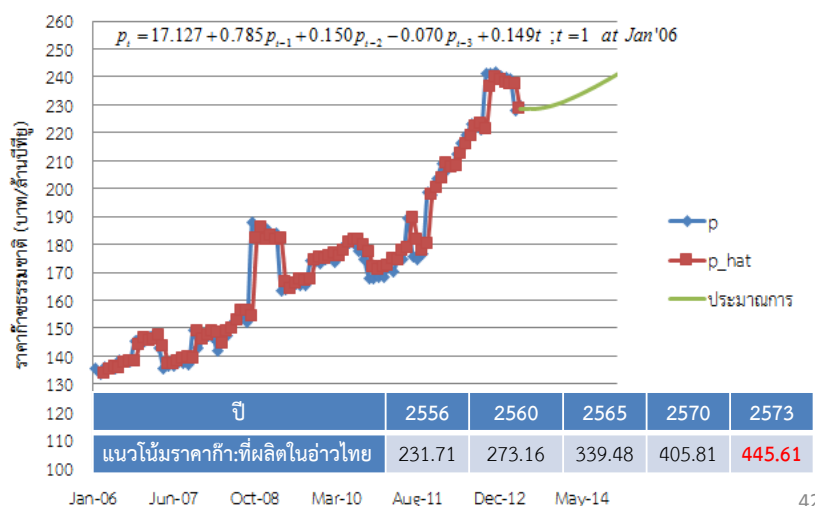
41



(1) ราคาซื้อขายก๊าซธรรมชาติที่ปากหลุมจากแหล่งในประเทศ

- จากลักษณะของสูตรการกำหนดราคาก๊าซธรรมชาติที่ผลิตในอ่าวไทยดังกล่าว เราอาจจะกล่าวได้ว่า
- ราคาก๊าซธรรมชาติที่ผลิตในอ่าวไทยจะขึ้นอยู่กับแนวโน้มราคาก๊าซธรรมชาติในช่วงก่อนหน้าซึ่งสะท้อนสถานะเศรษฐกิจ
อัตราแลกเปลี่ยน และราคาน้ำมันเตาในช่วงที่ผ่านมาเป็นหลัก

แบบจำลองการพยากรณ์ราคาก๊าซธรรมชาติที่ผลิตในอ่าวไทย



ผลการสร้างแบบจำลอง
พยากรณ์แนวโน้มราคา
ก๊าซฯ ที่ผลิตในอ่าวไทย



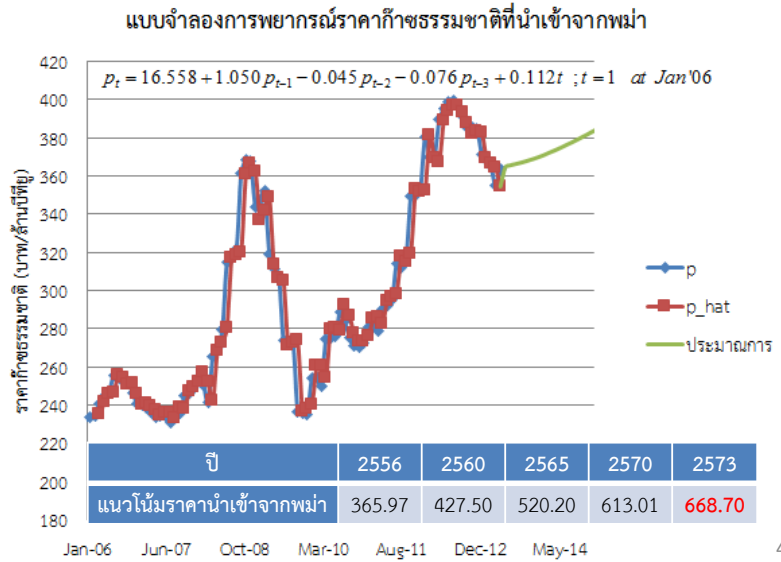
42



(2) ราคาซื้อขายก๊าซธรรมชาติที่นำเข้ามาทางท่อจากประเทศพม่า

- ก๊าซธรรมชาติที่รับซื้อจากพม่ามาจาก 2 แหล่งคือ แหล่ง Yanada และแหล่ง Yetagun โดยมีสัดส่วนประมาณร้อยละ 27 ของปริมาณการจัดหาก๊าซธรรมชาติของประเทศในปี 2554
- รูปแบบการรับซื้อเป็นไปตามสัญญาที่ผูกพันแบบรัฐต่อรัฐ (G2G) โดยผ่านความเห็นชอบของรัฐบาล

ผลการสร้างแบบจำลอง
พยากรณ์แนวโน้มราคา
ก๊าซฯ ที่นำเข้ามาจากพม่า



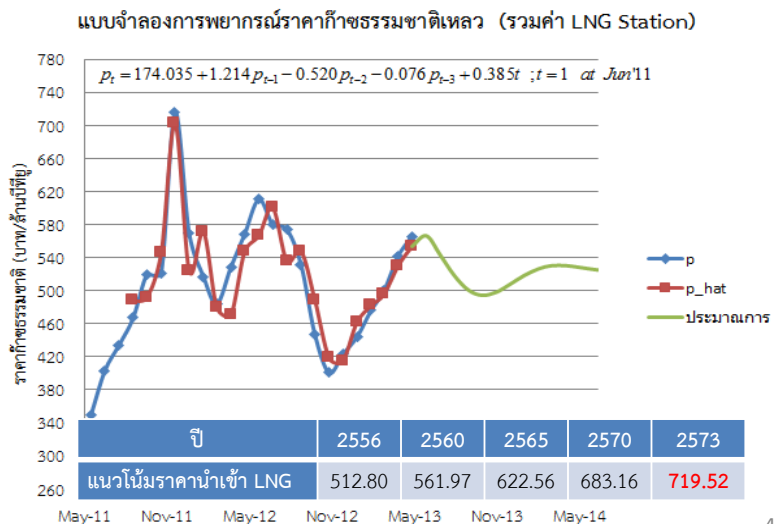
43



(3) ราคาซื้อขายก๊าซธรรมชาติที่นำเข้ามาในรูปแบบก๊าซธรรมชาติเหลว (LNG)

- ในอนาคตสัดส่วนของความต้องการ LNG มีแนวโน้มสูงมากขึ้นเรื่อยๆ เนื่องจากแหล่งก๊าซธรรมชาติในอ่าวไทยเริ่มมีไม่เพียงพอต่อความต้องการใช้ก๊าซธรรมชาติในประเทศ และจะส่งผลต่อราคาเฉลี่ยเนื้อก๊าซอย่างชัดเจน เนื่องจากต้นทุนราคา LNG มีค่าสูงกว่าก๊าซฯ ที่จัดหาได้จากแหล่งอื่นๆ มาก
- หากมีการใช้ไบโอมิเทน เพื่อทดแทนการใช้งานก๊าซธรรมชาติ ไบโอมิเทนจะมาทดแทนการใช้ LNG โดยตรง

ผลการสร้างแบบจำลอง
พยากรณ์แนวโน้มราคา
ก๊าซฯ ที่นำเข้ามาในรูป LNG

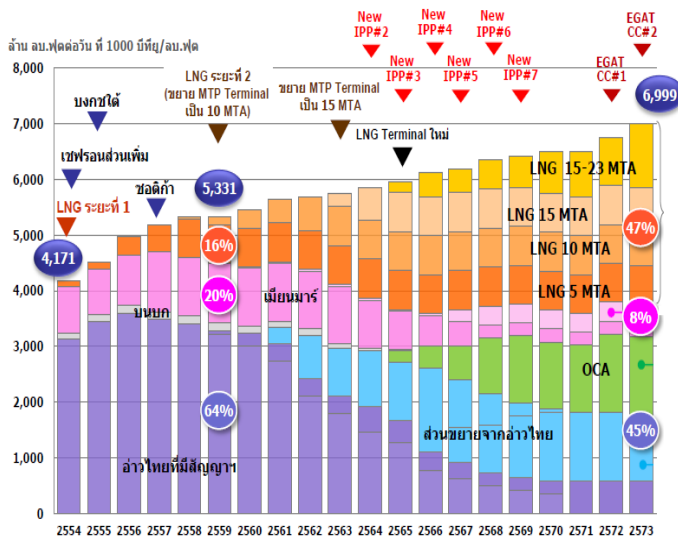


44



แผนการจัดหาก๊าซธรรมชาติของประเทศไทย ในช่วงปี 2552 – 2573

- แผนการจัดหาก๊าซธรรมชาติของประเทศไทย ในช่วงปี 2552 – 2573 ซึ่งจัดทำโดย ปตท. และสำนักนโยบายปิโตรเลียมและปิโตรเคมี สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน เป็นดังตาราง



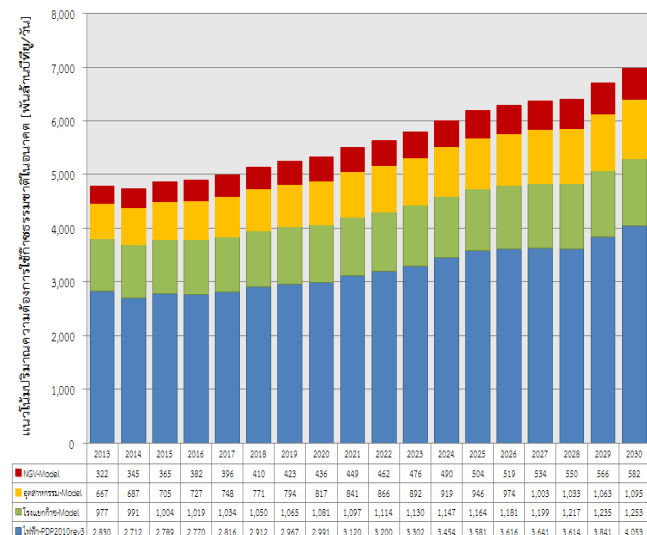
แหล่งก๊าซ	ประมาณการการจัดหาก๊าซธรรมชาติของประเทศไทย (พันล้านบีทียู/วัน)			
	2560	2565	2570	2573
ในประเทศ	3135	1435	360	0
ในประเทศแหล่งใหม่	225	1307	1518	1576
นำเข้าจากพม่า	1038	683	230	230
นำเข้าจากประเทศอื่น	28	237	1540	1940
LNG	1002	2300	2850	3253
รวม	5,428	5,962	6,498	6,999

45



พยากรณ์ความต้องการใช้ก๊าซธรรมชาติของประเทศไทย ในช่วงปี 2557 – 2573

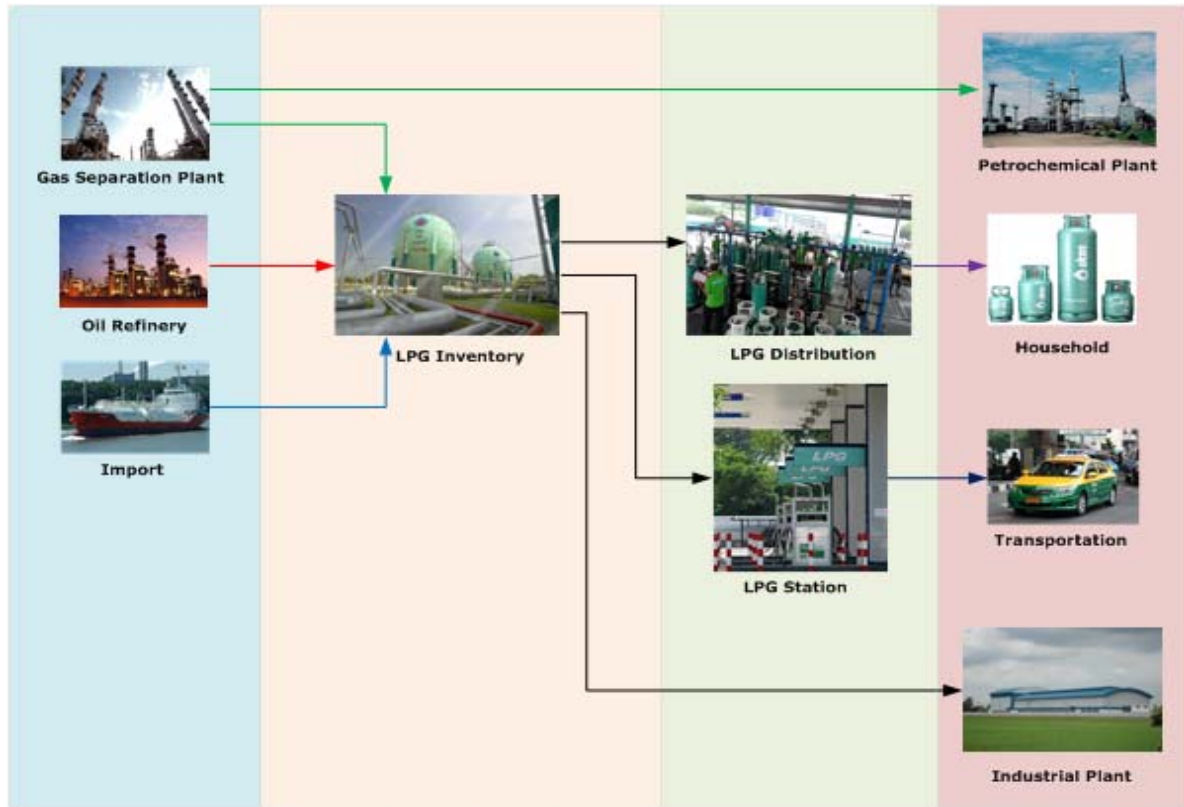
- จากแบบจำลองที่จัดทำขึ้น ผลการพยากรณ์ความต้องการใช้ก๊าซธรรมชาติของประเทศไทยสำหรับผู้บริโภคกลุ่มต่างๆ ในช่วงปี 2557 – 2573 เป็นดังตาราง



ปี	ผลการพยากรณ์ความต้องการใช้ NG ของประเทศไทย (พันล้านบีทียู/วัน)			
	2560	2565	2570	2573
กลุ่มผู้ใช้ภาคการผลิตไฟฟ้า	2,816	3,200	3,641	4,053
กลุ่มผู้ใช้ประเภทโรงแยกก๊าซ	1,034	1,114	1,199	1,253
กลุ่มผู้ใช้ภาคอุตสาหกรรมที่ใช้เป็นเชื้อเพลิง	748	866	1,003	1,095
กลุ่มผู้ใช้ภาคขนส่ง	396	462	534	582
รวม	4,994	5,642	6,377	6,983

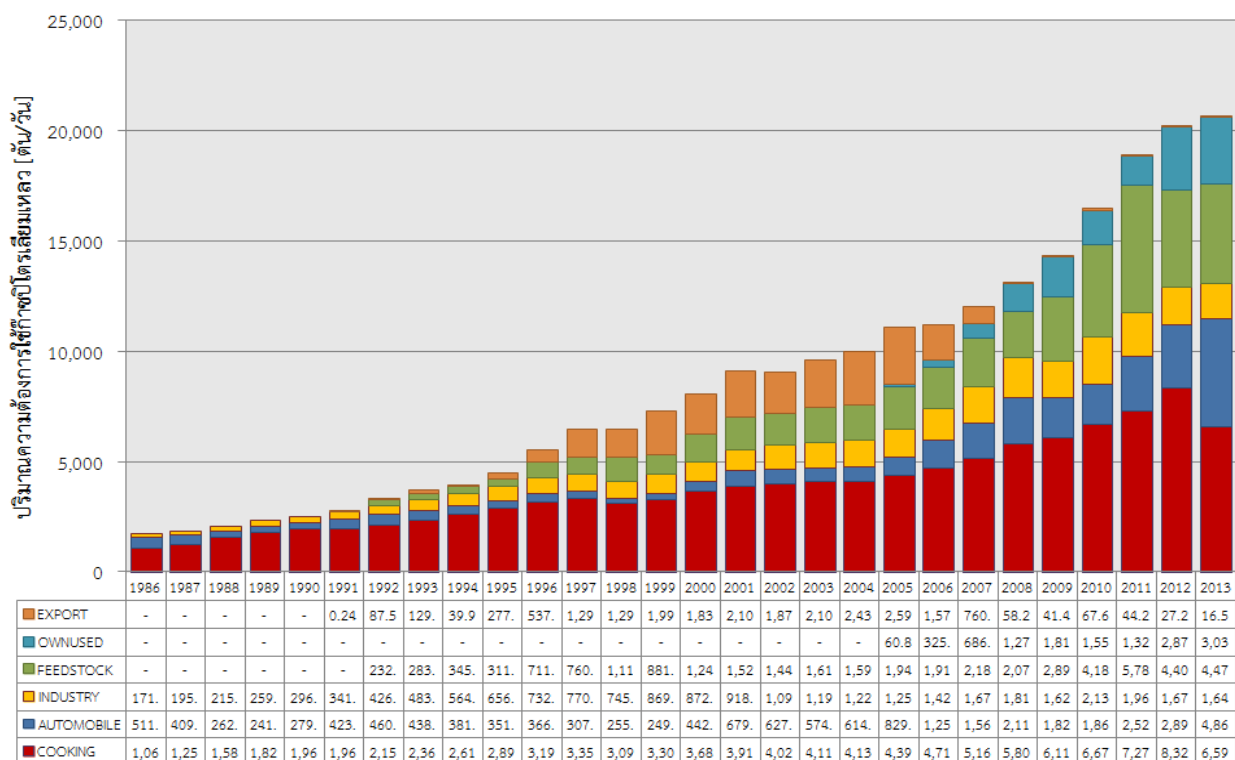
46

โครงสร้างการจัดการกาก๊าซปิโตรเลียมเหลวของไทย



47

ความต้องการใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลวของไทย



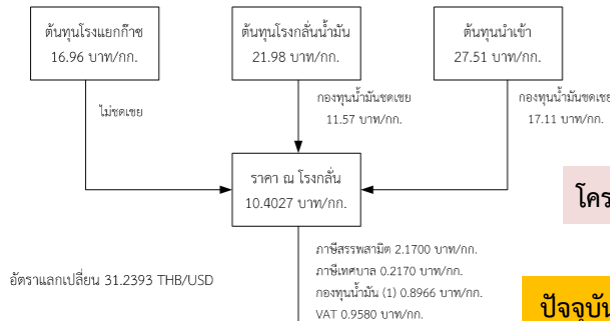
48



โครงสร้างราคาก๊าซปิโตรเลียมเหลวในประเทศไทย

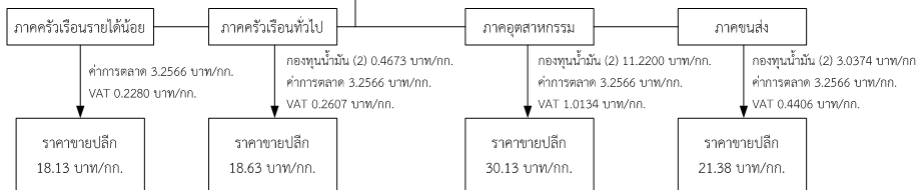
การจัดการ LPG ของไทย ประกอบด้วย 3 ส่วนหลัก

- 1) ผลิตจากโรงแยกก๊าซ
- 2) ผลิตจากโรงกลั่นภายในประเทศ
- 3) การนำเข้า LPG จากต่างประเทศ



โครงสร้างราคาก๊าซ LPG ที่ใช้เป็นเชื้อเพลิง ณ วันที่ 1 ก.ย. 56

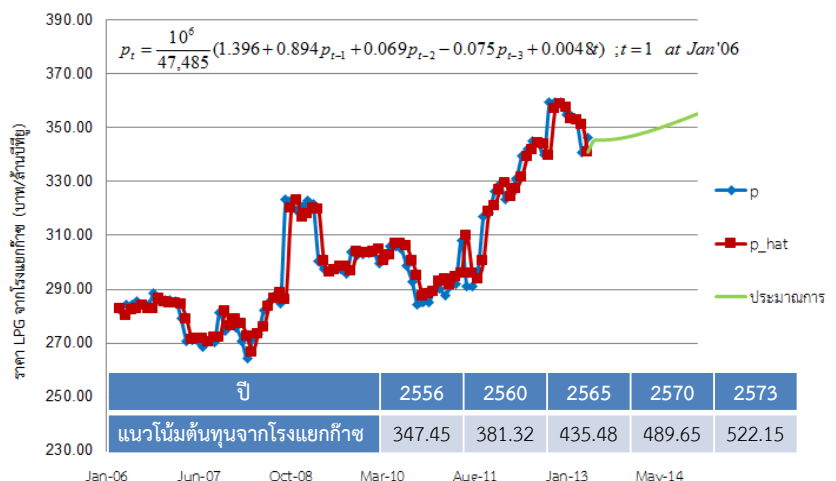
ปัจจุบันโครงสร้างราคา LPG มีการอุดหนุนข้ามกลุ่มเชื้อเพลิงผ่านกลไกของกองทุนน้ำมัน ทำให้ราคาขายมีการบิดเบือนไปจากต้นทุนจริง



(1) ราคาซื้อขายก๊าซปิโตรเลียมเหลวที่ผลิตจากโรงแยกก๊าซ

- ปัจจุบัน รัฐบาลกำหนดราคาซื้อ LPG ที่ได้จากโรงแยกก๊าซภายในประเทศให้มีค่าคงที่ ที่ระดับราคา 333 เหยียญสหรัฐต่อตัน และให้โรงแยกก๊าซรับภาระต้นทุนที่เหลือทั้งหมด
- ภาครัฐได้ทำการศึกษาโครงสร้างต้นทุนราคาของ LPG ที่ผลิตได้จากโรงแยกก๊าซเอาไว้ โดย สนพ. ได้ว่าจ้างให้ Deloitte Touche Tohmatsu ร่วมกับ บริษัท เอ็นไวโรเทค คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการศึกษาแล้วเสร็จตั้งแต่ปี 2553

แบบจำลองการพยากรณ์ราคา LPG จากโรงแยกก๊าซ



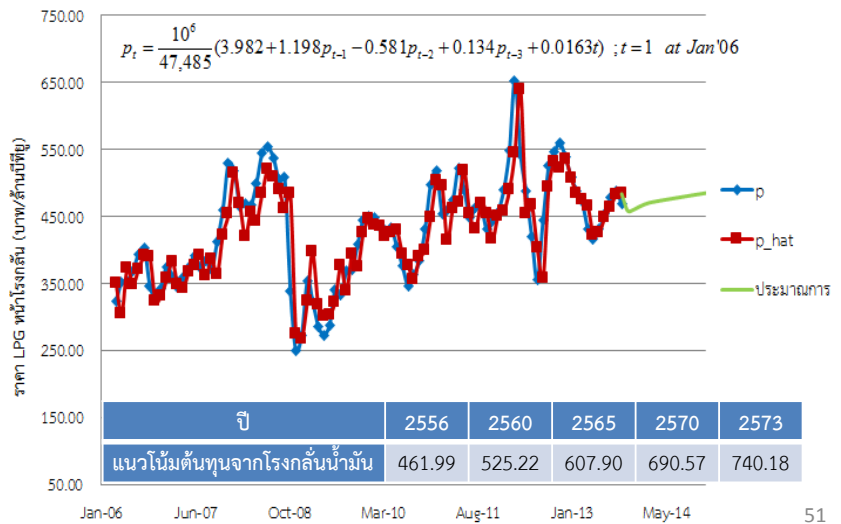
ผลการสร้างแบบจำลอง
พยากรณ์แนวโน้มต้นทุน
LPG ที่ผลิตจากโรงแยกก๊าซ



(2) ราคาซื้อขายก๊าซปิโตรเลียมเหลวที่ผลิตจากโรงกลั่นน้ำมัน

- ภาครัฐได้กำหนดให้ต้นทุนการผลิต LPG จากโรงกลั่นน้ำมันคิดเป็นค่าเฉลี่ยถ่วงน้ำหนักระหว่างราคาประกาศ (Contract Price; CP) ของบริษัท Petromin (ประเทศซาอุดีอาระเบีย) และราคาซื้อ LPG ของโรงแยกก๊าซซึ่งกำหนดไว้ที่ 333 เหรียญสหรัฐต่อตัน โดยให้น้ำหนักแก่ราคาประกาศ 76% และราคาซื้อจากโรงแยกก๊าซ 24% ตามลำดับ

แบบจำลองการพยากรณ์ราคา LPG หน้าโรงกลั่น



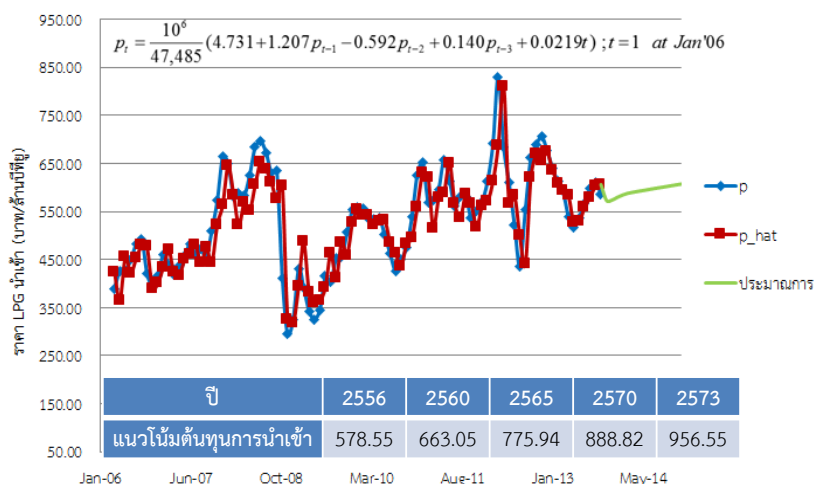
ผลการสร้างแบบจำลอง
พยากรณ์แนวโน้มต้นทุน
LPG ที่ผลิตจากโรงกลั่นฯ



(3) ราคาซื้อขายก๊าซปิโตรเลียมเหลวที่นำเข้าจากต่างประเทศ

- ในอนาคตสัดส่วนของความต้องการ LPG นำเข้า จะมีแนวโน้มสูงมากขึ้นเรื่อยๆ เนื่องจากกำลังผลิตในประเทศไม่เพียงพอต่อความต้องการใช้ และจะส่งผลต่อราคาค่าต้นทุน LPG เฉลี่ยอย่างชัดเจน เนื่องจากต้นทุนราคานำเข้ามีค่าสูงกว่าต้นทุนที่จัดหาได้จากแหล่งอื่นๆ มาก
- หากมีการใช้ไบโอมิเทน เพื่อทดแทนการใช้งาน LPG ในกระบวนการความร้อน ไบโอมิเทนจะมาทดแทนการนำเข้าโดยตรง

แบบจำลองการพยากรณ์ราคา LPG นำเข้า



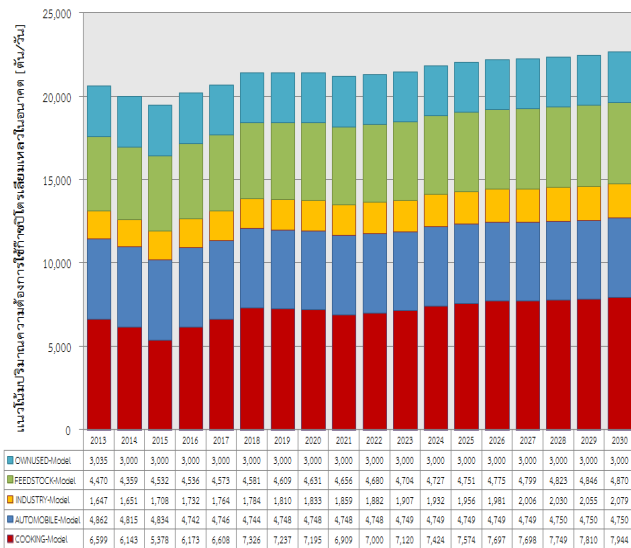
ผลการสร้างแบบจำลอง
พยากรณ์แนวโน้มต้นทุน
LPG ที่นำเข้า





พยากรณ์ความต้องการใช้ LPG ของประเทศไทย ในช่วงปี 2557 - 2573

- จากแบบจำลองที่จัดทำขึ้น ผลการพยากรณ์ความต้องการใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลวของประเทศไทยสำหรับผู้ใช้กลุ่มต่างๆ ในช่วงปี 2557 - 2573 เป็นดังตาราง



ปี	ผลการพยากรณ์ความต้องการใช้ LPG ของประเทศไทย (พันล้านบิตู/วัน)			
	2560	2565	2570	2573
กลุ่มผู้ใช้ภาคครัวเรือน	314	332	366	377
กลุ่มผู้ใช้ภาคขนส่ง	225	225	226	226
กลุ่มผู้ใช้ภาคอุตสาหกรรม ปิโตรเคมี	217	222	228	231
กลุ่มผู้ใช้ภาคอุตสาหกรรม ที่ใช้เป็นเชื้อเพลิง	84	89	95	99
ใช้ในโรงงาน	142	142	142	142
รวม	982	1,010	1,057	1,075

53



ปริมาณความต้องการใช้ NG และ LPG ที่สามารถทดแทนได้ด้วยไบโอมีเทน

ปี	ผลการพยากรณ์ความต้องการใช้ NG ของประเทศไทย (พันล้านบิตู/วัน)			
	2560	2565	2570	2573
กลุ่มผู้ใช้ภาค การผลิตไฟฟ้า	2,816	3,200	3,641	4,053
กลุ่มผู้ใช้ประเภท โรงแยกก๊าซ	1,034	1,114	1,199	1,253
กลุ่มผู้ใช้ภาคอุตสาหกรรม ที่ใช้เป็นเชื้อเพลิง	748	866	1,003	1,095
กลุ่มผู้ใช้ภาคขนส่ง	11,016 396	12,852 462	14,855 534	16,191 582
รวม	4,994	5,642	6,377	6,983
รวมศักยภาพ	3,960	4,528	5,178	5,730

ปี	ผลการพยากรณ์ความต้องการใช้ LPG ของประเทศไทย (พันล้านบิตู/วัน)			
	2560	2565	2570	2573
กลุ่มผู้ใช้ภาคครัวเรือน	314	332	366	377
กลุ่มผู้ใช้ภาคขนส่ง	6,259 225	6,259 225	6,287 226	6,287 226
กลุ่มผู้ใช้ภาคอุตสาหกรรม ปิโตรเคมี	217	222	228	231
กลุ่มผู้ใช้ภาคอุตสาหกรรม ที่ใช้เป็นเชื้อเพลิง	2,337 84	2,476 89	2,643 95	2,754 99
ใช้ในโรงงาน	142	142	142	142
รวม	982	1,010	1,057	1,075
รวมศักยภาพ	309	314	321	325

เทียบเท่าไบโอมีเทน (ตัน/วัน)	2560	2565	2570	2573
		19,612	21,587	23,785

54



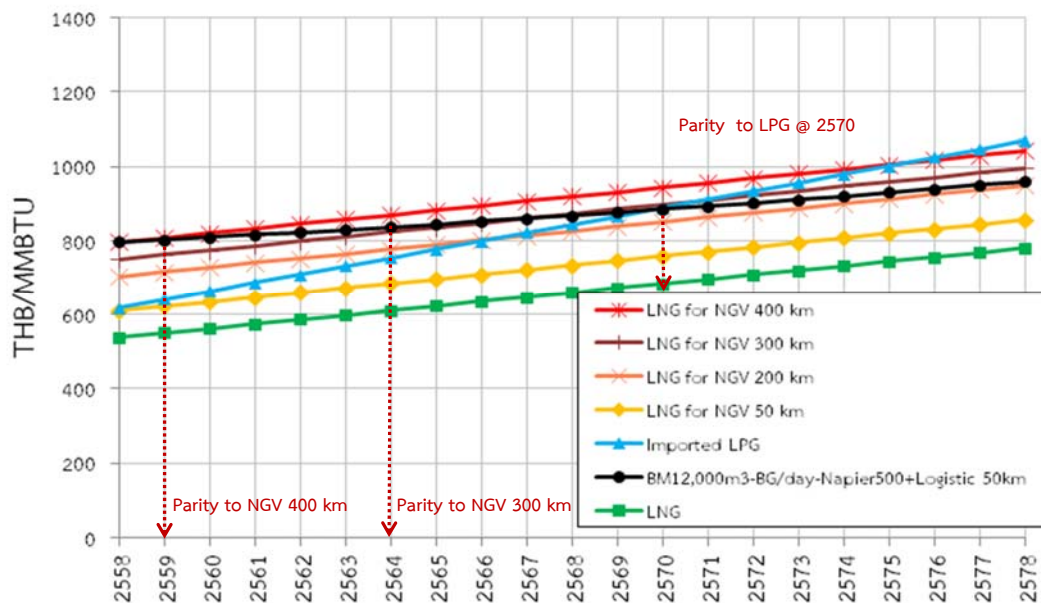
หัวข้อการนำเสนอ

- 1 เทคโนโลยีการผลิตไบโอมิเทน
- 2 การสำรวจต้นทุนกระบวนการผลิตไบโอมิเทน
- 3 การกำหนดรูปแบบต้นทุนราคาไบโอมิเทน
- 4 การวิเคราะห์สถานการณ์พลังงานเชิงพาณิชย์
- 5 การวิเคราะห์ความคุ้มค่าของการใช้ไบโอมิเทน
- 6 ยุทธศาสตร์การส่งเสริมการใช้งานไบโอมิเทน

55



การวิเคราะห์ความคุ้มค่าของการใช้ไบโอมิเทนทดแทนเชื้อเพลิงเชิงพาณิชย์



56



หัวข้อการนำเสนอ

- 1 เทคโนโลยีการผลิตไบโอมิเทน
- 2 การสำรวจต้นทุนกระบวนการผลิตไบโอมิเทน
- 3 การกำหนดรูปแบบต้นทุนราคาไบโอมิเทน
- 4 การวิเคราะห์สถานการณ์พลังงานเชิงพาณิชย์
- 5 การวิเคราะห์ความคุ้มค่าของการใช้ไบโอมิเทน
- 6 กลุ่มเป้าหมายของการส่งเสริมการใช้งานไบโอมิเทน

57

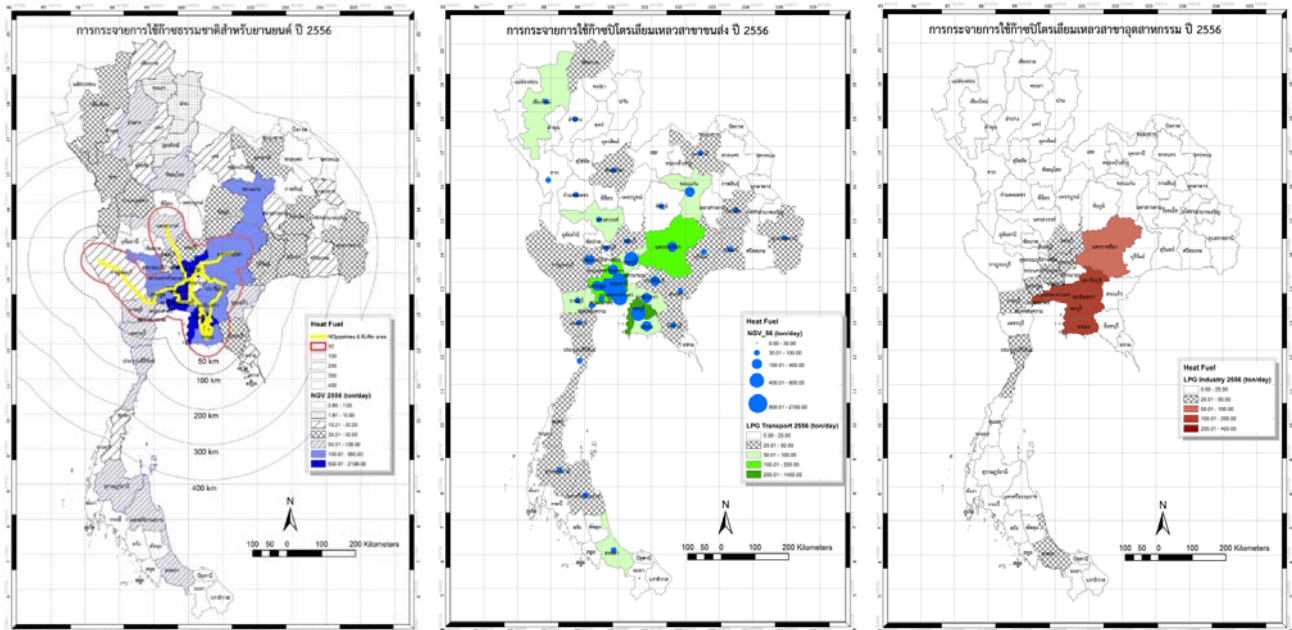


ยุทธศาสตร์การส่งเสริมการใช้งานไบโอมิเทนทดแทนการใช้เชื้อเพลิงความร้อน

- ภาครัฐควรให้ความสำคัญกับการเร่งส่งเสริมการใช้ไบโอมิเทนเพื่อทดแทนการใช้ก๊าซธรรมชาติในแก๊สนอกแก๊สก่อน โดยเฉพาะพื้นที่ห่างไกลจากแก๊สท่อมากกว่า 300-400 กม. เนื่องจากมีแนวโน้มเกิดสถานะสมดุลราคา (Parity) ได้เร็วที่สุด
 - ผู้ใช้กลุ่มรถยนต์ CNG (หรือ NGV)
- ภาครัฐควรให้ความสำคัญกับการเร่งส่งเสริมการใช้ไบโอมิเทนเพื่อทดแทนก๊าซปิโตรเลียมเหลวเป็นเชื้อเพลิงความร้อนนอกแก๊สในลำดับถัดมา เนื่องจากมีแนวโน้มเกิดสถานะสมดุลราคา (Parity) ได้ตั้งแต่ปี 2570 เป็นต้นไป
 - ผู้ใช้กลุ่มรถยนต์ LPG โดยสนับสนุนให้เปลี่ยนมาใช้ CBG/CNG
 - ผู้ใช้กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมนอกแก๊สที่ต้องการความร้อนที่มีคุณภาพมากกว่าไปโอก๊าซ
- สำหรับการส่งเสริมการใช้ไบโอมิเทนเพื่อทดแทนการใช้ก๊าซธรรมชาติในแก๊สท่อแก๊ส จะต้องมีการส่งเสริมพิเศษ เนื่องจากแม้ว่าไบโอมิเทนจะมีราคาสูงกว่า LNG แต่ก็เกิดประโยชน์ต่อประเทศมากกว่า
 - การส่งเสริมด้านการพัฒนาเทคโนโลยี เช่น ด้านเทคโนโลยีการผลิตแก๊ส การพัฒนาผลผลิตด้านเกษตรกรรม ฯลฯ
 - มาตรการช่วยเหลือด้านการเงินจากภาครัฐ
 - มาตรการอื่นๆ



การวิเคราะห์ความสามารถการใช้งานไบโอมิเทนเชิงพื้นที่



59

